

© Kevin Voigt Fotografie / Athlete: Katharina Hennig



www.holmenkol.com

RACE GUIDE

NORDIC

join us on instagram
www.instagram.com/holmenkol

join us on facebook
www.facebook.com/HOLMENKOL.GmbH



HOLMENKOL GmbH
Monrepos 7
D-71634 Ludwigsburg



Fon +49(0)7141/3894-0
Fax +49(0)7141/3894-100
info@holmenkol.com
www.holmenkol.com



E230919 - Art.-Nr. 23492

Official supplier of:





Ob im Biathlon, in den klassischen nordischen Disziplinen oder im Skisprung – Top Produkte, die an die Bedingungen optimal angepasst sind, gepaart mit der richtigen Anwendung geben den Ausschlag und entscheiden über Sieg oder Niederlage.

In Jahrzehnten, in denen HOLMENKOL bereits im nordischen Weltcup-Zirkus unterwegs ist, haben wir gemeinsam mit den Athleten und Serviceleuten im Hundertstel-Bereich getüftelt, mit dem Ziel die Latte immer höher zu legen.

Im neuen Race Guide haben wir Euch alle nordischen Produkte zusammengestellt und weihen Euch zudem in die Geheimnisse der Spitzensporterproben Präparation ein. Verständlich aufbereitet und mit vielen Bildern. Im Produktbereich haben wir Euch die Produkte, die keinesfalls in der Servicebox fehlen dürfen, mit „ExpertTip“ gekennzeichnet.



Wir haben viel Herzblut investiert, um alles so aufzubereiten, dass die Informationen nachvollziehbar und umsetzbar sind und hoffen die zusammengestellten Informationen helfen Euch weiter.

Unser Team freut sich auf ein Wiedersehen mit Euch bei einem unserer zahlreichen Fachseminare, in denen es wieder nur um eines gehen wird – die „License to WIN!“

Wir wünschen Euch eine spannende und erfolgreiche Saison!

Euer HOLMENKOL Team

WISSENSWERTES

TEST – THE STORY	4 – 5
Schneekunde	6 – 9
Steigwache: Grip und Klister	10 – 11
Sicherheitsvorkehrungen beim Wachsen	12 – 13
SYNTEC FF – THE STORY	24 – 25

ANWENDUNG

Grundpräparation neuer Ski	16 – 17
Präparation der Gleitzone mit Rennwachs HF	18 – 19
Rennpräparation HF	20 – 21
Reinigung der Gleitzone	22
Reinigung der Ski nach dem Einsatz von Finish-Produkten	23
Präparation der Gleitzone mit Rennwachs FF	26 – 27
Rennpräparation FF	28 – 33
Reinigung der Gleitzone	34
Reinigung der Ski nach dem Einsatz von Finish-Produkten	35
Präparation mit Grip Base	36
Präparation mit Gripwachs	37
Präparation mit Klister	38 – 39
Reinigung der Steigzone	40
Belagsausbesserung	41
Belagsstrukturen der Skibeläge	42 – 43
Handstrukturgeräte	44 – 45
Pflege von Fell-Ski	46 – 47

PRODUKTE

Rennservice-Produkte im Weltcup	49
Base Wax	50 – 51
Racing Base Wax	52 – 53
Fellpflege	55
Racing Wax HF	56 – 58
Racing Finish HF	59
Racing Wax FF	60 – 62
Racing Finish FF	64 – 65
Steigwachs	67
Klister	68 – 69
Reinigen / Pflegen	70
Reparieren / Messen	71
Wachseisen	72 – 73
Abziehklingen / Strukturgeräte	74 – 75
Bürsten	76 – 79
Zubehör	80 – 83

HOLMENKOL ist die „license to win“ von Lillehammer bis Val di Fiemme und von Beaver Creek bis Moskau. Unser Testteam legt jedes Jahr über 150.000 km per PKW, Flugzeug und Zug zurück, um unsere Produkte bei nahezu allen Schnee- und Witterungsbedingungen zu testen. -30 °C bis +10 °C, Neuschnee oder Altschnee – unsere Produkte müssen überzeugen, bevor sie unser Siegel „LICENSE TO WIN“ verdienen.



Wer richtig präparieren will, muss sich zunächst einmal mit Schnee auskennen!

Aus guten Gründen war früher das richtige Wachsen der Ski eine »schwarze Kunst«, vergleichbar mit den Geheimwissenschaften mittelalterlicher Alchimisten: Schnee ist in seinen verschiedenen Erscheinungsformen so unendlich vielfältig wie die Natur selbst. Seine Beschaffenheit ist von vielen Faktoren wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Alter und kristalliner Struktur abhängig. Modernes Skiwachs macht es heute selbst dem Anfänger leicht, die richtige Wahl zu treffen. Immer vorausgesetzt, er kann sich ein stimmiges Bild vom Zustand des Schnees und seinen möglichen Veränderungen während eines Tages machen.

Temperatur

Als weltweit erste Firma hat HOLMENKOL® bei der Entwicklung von Gleitwachsen nicht nur Lufttemperatur, sondern vor allem Schneetemperatur und Schneeart, Schneebeschaffenheit sowie Schnee- und Luftfeuchtigkeit als Einflussfaktoren berücksichtigt. Deshalb hat HOLMENKOL® bei seinen Gleitwachsen als Anwendungstemperaturen die entsprechenden Schneetemperaturen angegeben. Denn aufgrund seiner größeren Wärmekapazität verändert Schnee seine Temperatur wesentlich träger (langsamer) als die Luft, was bedeutet, dass die Schneetemperatur auch bei extremen Wetterbedingungen (wie z.B. Föhn) beständiger bleibt als die Lufttemperatur. **Es ist zu beachten, dass deutliche Unterschiede zwischen Luft- und Schneetemperatur vorkommen können.**

Schneebeschaffenheit und Schneefeuchtigkeit

Die Schneebeschaffenheit gibt den wichtigsten Hinweis zur Wahl des optimalen Wachses. Die Körnung des Schnees beeinflusst im Zusammenhang mit der Schneefeuchtigkeit die Reib- und Saugwechselwirkung mit dem Belag. HOLMENKOL® unterscheidet in Neuschnee, feinkörnigen/grobkörnigen Altschnee und Kunstschnee. Diese Schneearten können sowohl trocken, feucht oder nass auftreten. Jede dieser Kombinationen beeinflusst die Wachsauswahl. Unter bestimmten Voraussetzungen kann ein Schnee sehr feucht sein, aber aus scharfen, harten Kristallen bestehen. Dafür wird ein sehr abriebfestes Wachs benötigt, welches gleichzeitig hervorragende wasserabweisende Eigenschaften bietet.



Der Wichtigkeit der Schneebeschaffenheit als einem Faktor bei der Wachsentwicklung hat HOLMENKOL®, mit der Einführung der Hybrid-Technologie, Rechnung getragen.



Hier sind stark vereinfacht die vier grundsätzlichen Schneearten:

Neuschnee



ist eine kristalline, unveränderte Form der Schneeflocken mit zarten Kristallen, welche – je nach Temperatur – bei Kälte härter, bei milderem Temperaturen weicher sind. Diese zarten Kristalle lassen sich beim Gleiten leicht pressen und verursachen eine Reib-Saug-Wirkung, die durch eine dafür abgestimmte Wachszusammensetzung und entsprechende Belagsstruktur verringert werden kann.

Feinkörniger Schnee (Altschnee)



hat bereits einen oder mehrere Umwandlungsprozesse durch Temperaturveränderungen hinter sich, durch welche die äußeren Kristallspitzen abgeschmolzen oder abgebrochen sind und zur körnigen Struktur geführt haben. Gegenüber Neuschnee lässt nun die Saugwirkung nach – die Reibwirkung nimmt zu. Je nach Temperatur kann der Schnee feucht und stark mit Wasser durchsetzt sein oder von Kälte und Wind ausgetrocknet.

Grobkörniger Schnee (Altschnee)



hat seine ursprüngliche Form durch mehrmalige Gefrier- und Schmelzprozesse verloren und ist zum Schneekorn verformt, das heißt metamorph geworden. Häufigste Korngrößen sind zwischen 1 und 3 mm. Die bekanntesten grobkörnigen Schneearten sind Firn- und Harschschnee.

Kunstschnee



oder auch »Maschinenschnee« fordert die Wachsbesitzer besonders durch seine Aggressivität heraus. Dieser Schnee ist aufgrund seiner hohen Dichte und inhomogenen Form sehr stumpf und erfordert eine besonders hohe Abriebfestigkeit des Wachses. Die Schneeoberfläche verändert sich nach einigen Umwandlungsprozessen in kristallinere Formen, die Gleiteigenschaften verbessern sich und auch weniger harte Wachse sind wieder einsetzbar. Trotz seiner unangenehmen Eigenschaften die häufigste Schneeform bei internationalen Wettbewerben.

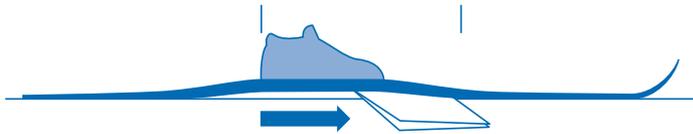
Das Wichtigste beim klassischen Skilauf ist die Wahl des Skis.

Er sollte genügend Restspannung aufweisen, damit die Wachsfuge in der Gleitphase nicht auf den Schnee drückt. Andererseits darf der Ski nur so hart sein, dass das Steigwachs in der Abstoßphase auch zu Boden gedrückt werden kann. Klister Ski sind wegen der dickeren Wachsschicht etwas steifer zu wählen als solche für Gripwachs. Ansonsten gilt: Harte Spur – harter Ski, weiche Spur – weicher Ski. Fachleute können bei der Auswahl des richtigen Skis und bei der Festlegung der Steigzonen zur Seite stehen. Sollten dennoch Probleme auftreten, hilft der Papiertest.



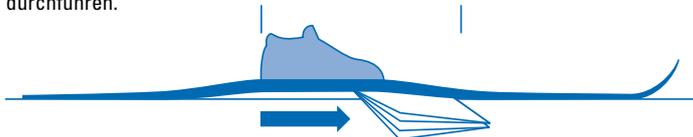
Gripwachs Ski

Blatt Papier einmal falten, unter die Steigzone legen und beide Ski gleichmäßig belasten. Eine zweite Person zieht das Blatt in Richtung Skispitze. Stoppt das Blatt, erhält man die Markierung für Gripwachs im vorderen Bereich. Gleiches gilt für den hinteren Bereich. Sollte sich das Blatt weiter als das Fersende bewegen lassen, endet die Steigzone am Fersende.



Klister Ski

Blatt zweimal falten und den Vorgang, wie bei Gripwachs Ski beschrieben, durchführen.



Steigwachse haben drei wesentlichen Anforderungen zu genügen:

1. Haftung am Belag:

Es empfiehlt sich, bei Gripwachsen die erste Schicht zu bügeln oder zu erwärmen. (Nur) bei sehr abriebintensivem Schnee eine dünne Schicht Base unterbügeln. Bei Klister empfiehlt sich generell, eine hauchdünne Schicht Klister blau unterzulegen.

2. Schneekristalle müssen sich in das Wachs eindrücken können:

Kalter Neuschnee ist feinkristallin mit der typischen sechseckigen und scharfkantigen Struktur. Er kann sich leicht auch in relativ hartes Wachs eindrücken. Dagegen hat Pulverschnee, der durch Sonneneinstrahlung, Wind und Temperaturschwankungen beeinflusst wurde, meist nicht mehr diese scharfen Kanten und benötigt weicherer Wachs. Grobkörniger Schnee kann sich in die dünnen Gripwachsschichten nicht eindrücken, deswegen verwendet man dafür Klister. Dieser ist weicher und wird in der Regel dicker aufgetragen und bietet auch großen und wenig kantigen Kristallen Halt.

3. Wachs muss die Schneekristalle wieder frei geben:

Deswegen sollte man nicht beliebig weich wachsen. Die Schneekristalle setzen sich dann im Wachs fest und vereisen. Es kommt zur „Stollenbildung“, mindestens aber zu schlechteren Gleiteigenschaften. Gegebenenfalls ist eine weichere Schicht mit einer härteren abzudecken, um Grip und Fahrt gleichermaßen gerecht zu werden.

Einsatzbereiche der HOLMENKOL® Steigwachse sind auf die Lufttemperatur abgestimmt.



Für sämtliche HOLMENKOL® Grund-, Renn- und Speedwax stehen auf der Verpackung Angaben zur Verarbeitungstemperatur. Dennoch sind, wie bei der Arbeit in jeder Werkstatt, auch bei der Präparation von Ski gewisse Vorkehrungen zu treffen und Regeln zu beachten:

- Den Arbeitsbereich immer gut belüften!
- Wachse nicht offenen Flammen oder Geräten mit offenliegenden Heizdrähten aussetzen!
- Während der Verarbeitung nicht rauchen!
- Nur spezielle Wachsbügeleisen verwenden!
- Die angegebenen Waxstemperaturen sollten nicht überschritten werden! (Rauchentwicklung vermeiden!)
- Rennwax sollten bei 115 °C bis max. 140 °C und Syntec Race bei 160 °C bis 170 °C eingebügelt werden. Höhere Temperaturen sind nicht erforderlich.

HOLMENKOL® Syntec FF1 Powder sind **NICHT** toxisch und **NICHT** umweltschädlich. Bei Temperaturen über 165 °C können jedoch toxische Verbindungen entstehen. Vermeiden Sie deshalb bei der Verarbeitung offenes Feuer, Glut oder Geräte mit offen liegendem Heizdraht. Sorgen Sie für gute Be- und Entlüftung während der Verarbeitung und benutzen Sie nach Möglichkeit einen Atemschutz, insbesondere beim Ausbürsten.

- Bei der Anwendung von Liquids oder Sprühprodukten für ausreichende Belüftung sorgen und Sprühnebel nicht einatmen. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen sowie anderen Zündquellenarten fernhalten.
- Werden Belagsreiniger angewendet auf gute Belüftung achten und Dämpfe keinesfalls direkt einatmen!



Neue Ski sollten vor der ersten Nutzung grundpräpariert werden. Das gleiche gilt auch für Ski, die neu geschliffen und strukturiert wurden. Die erste Präparation ist wichtig für die tiefe Durchdringung des Skibelages mit Wachs. Durch das maschinelle Strukturieren des Belages entstehen feine Härchen, die durch diese Präparation entfernt werden. Im Allgemeinen gilt: Kaltschneeski müssen öfter und genauer präpariert werden als Nassschneeski.

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

PadSet	Art. Nr. 24495	S. 71
BaseBrush Bronze	Art. Nr. 24502	S. 76
Digital RacingWaxer Thick Plate	Art. Nr. 24582	S. 72
Alternativ: ClassicWaxer	Art. Nr. 20602	S. 73
Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 74
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 50
CareFleece	Art.Nr. 24490	S. 70

1



Mit dem PadSet (grün) die feinen Mikrohäärchen des Belages entfernen. Bei Kaltschneeski ca. 10 mal. Bei Nassschneeski auf diesen Arbeitsgang verzichten, um die Struktur scharf zu halten.

2



Ski in Laufrichtung ca. 10–20 mal mit BaseBrush Bronze ausbürsten und mit CareFleece säubern.

3



Ski gut einwachsen.

Hierzu das Bügeleisen auf die auf der Wachsverpackung vorgegebenen Temperatur einstellen und mit einer gleichmäßigen Geschwindigkeit einbügeln.



Tipp: Kaltschneeski mit hartem Wachs (z.B. Syntec Worldcup HF 2.0 COLD, alternativ Ultramix BLUE), Nassschneeski mit weicherem Wachs (z.B. Betamix RED, Syntec Worldcup HF 2.0 MID) grundpräparieren.

4



Im noch warmen Zustand Mittelrinne mit dem Rillenstift reinigen.

5



Wachs anschließend mit einer scharfen Plexiklinge in Laufrichtung abziehen.

6



Ski in Laufrichtung ca. 10–20 mal mit BaseBrush Bronze ausbürsten.

7



Ski mit CareFleece säubern.

Dieser Vorgang wird nun mehrmals wiederholt, in der Regel bei Kaltschneeski 5–8 mal, bei Nassschneeski 2–3 mal. Nun ist der Ski bereit für die Loipe bzw. grundpräpariert für die Präparation mit Rennwachs.



Nach der Grundpräparation können nun Rennwachs,
Syntec Worldcup HF 2.0 und SpeedFinish-Produkte aufgetragen werden.

Präparation mit Rennwachs:

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Rillenstift	Art. Nr. 20638	S. 74
Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 74
BaseBrush Bronze	Art. Nr. 24502	S. 76
Alternativ: OvalBrush Steel	Art. Nr. 24522	S. 76
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 76
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 50
HOLMENKOL® Rennwachs		S. 56-57
Digital RacingWaxer Thick Plate	Art. Nr. 24582	S. 72
Alternativ: ClassicWaxer	Art. Nr. 20602	S. 73
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70



Mittellrinne mit Rillenstift freilegen.



Den Skibelag von alten Wachsresten
mit einer scharfen Plastiklinge säubern
(Trainings-/Grund-/Schutzwachs).

→ Beim Abziehen nicht zu fest aufdrücken, da sich sonst die Struktur des Belages verändern kann.



Ski in Laufrichtung mit
BaseBrush Bronze ausbürsten.



Mit BaseBrush Steel MicroFinish Struktur
freilegen und im Anschluss mit CareFleece
Wachsreste entfernen.



Mit dem Wachseisen HOLMENKOL®
Rennwachs Syntec Worldcup HF 2.0
(z.B. Wet/Mid/Cold) gleichmäßig auftragen.

Auf Syntec Speed Präparation wird auf der
nächsten Seite hingewiesen.



Wachs gleichmäßig in Laufrichtung
aufbügeln.

Diesen Vorgang 2–3 mal wiederholen.
Den Ski nicht überhitzen und den Skibelag
nicht verbrennen.

→ **Tipp:** Um einer Verbrennung des Belages vorzubeugen, kann
das HOLMENKOL® WaxFleece (Art. Nr. 20620) verwendet werden.



Im noch warmen Zustand
Mittellrinne mit dem Rillenstift reinigen.



Nachdem der Ski abgekühlt ist, das Wachs
mit mäßigem Druck mit der Plexiklinge in
Laufrichtung abziehen.



Ski in Laufrichtung mit BaseBrush Bronze
ausbürsten und mit CareFleece säubern.
Alternativ kann auch die OvalBrush Steel
benutzt werden.



Freilegen der Struktur mit der
BaseBrush Steel MicroFinish erzeugt
erhebliche Zeitvorteile beim Laufen!



Präparation mit Syntec Speed Liquid:

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec Speed Liquid		S. 58
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 75
Alternativ: SpeedBrush Fleece	Art. Nr. 20688	S. 78
BaseBrush Nylon	Art. Nr. 24510	S. 77
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 76
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70



CareFleece mit Syntec Speed Liquid tränken und auf den mit Grund- und Rennwachs fertig präparierten Ski in einer gleichmäßigen Schicht ausreichend mit wenig Druck aufreiben.



Mit FinishKork einkorken.



Syntec Speed Liquid mit der BaseBrush Nylon ausbürsten. Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag danach nochmals mit der BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2-3 mal ausbürsten.



Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.

→ **Tipp:** Zweimaliges aufeinander folgendes Auftragen erhöht die Abriebfestigkeit und Gleitfähigkeit über längere Distanzen.

Präparation mit Syntec Speed Stick

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec Speed Stick	Art. Nr. 24380	S. 59
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 75
Alternativ: SpeedBrush Fleece	Art. Nr. 20688	S. 78
BaseBrush Rosshaar	Art. Nr. 24513	S. 76
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 76
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70



Syntec Speed Stick gleichmäßig dünn auftragen.



Mit FinishKork einarbeiten.



Syntec Speed Stick mit der BaseBrush Rosshaar ausbürsten. Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag danach nochmals mit der BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2-3 mal ausbürsten.



Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.

→ **Tipp:** Zweimaliges aufeinander folgendes Auftragen erhöht die Abriebfestigkeit und Gleitfähigkeit über längere Distanzen.

Nach dem Laufen/Wettkampf sollten die Gleitzonen der Ski für den nächsten Einsatz gereinigt werden.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 74
BaseBrush Steel	Art. Nr. 24524	S. 76
Alternativ: BaseBrush Bronze	Art. Nr. 24502	S. 76
Digital RacingWaxer Thick Plate	Art. Nr. 24582	S. 72
Alternativ: ClassicWaxer	Art. Nr. 20602	S. 73
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 50
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70



1 Belag mit der Plexiklinge leicht abziehen.



2 Belag mit BaseBrush Steel oder BaseBrush Bronze mehrmals in Laufrichtung ausbürsten. Letzte Verschmutzungen mit CareFleece entfernen.



3 Grundwachs (z.B. Betamix RED) auf den Belag auftragen und aufbügeln.



4 Wachs im noch warmen Zustand in Laufrichtung abziehen.

Anschließend Ski mit OvalBrush Steel oder BaseBrush Bronze gut ausbürsten.

→ **Tip:** Sollten die Ski im Anschluss nicht sofort wieder zum Einsatz kommen, kann der Belag mit einem Schutz- oder Trainingswachs (Betamix RED) eingebügelt werden. Je nach Verschmutzung Vorgang wiederholen.

Durch den Einsatz von Fluor-Finish-Produkten kann die Wachsaufnahme des Belages beeinträchtigt werden. Der HOLMENKOL Racing Base Cleaner löst Fluorreste und schont dabei die Paraffingrundlage.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Racing Base Cleaner	Art. Nr. 24518	S. 70
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 76



1 CareFleece mit Racing Base Cleaner tränken... und Oberfläche des Skis gründlich abreiben.



2 ... und Oberfläche des Skis gründlich mit CareFleece reinigen.



3 Im Anschluss zügig den noch feuchten Ski mit einer sauberen BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung ausbürsten.



4 Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.

→ **Tip:** Ist ein Ski schon mehrmals mit Rennwachs oder Speedwachsen eingebügelt worden, kann es von nutzen sein den Ski auch vor der Rennpräparation zu reinigen. Dies hat meist eine höhere Geschwindigkeit und ein besseres Laufgefühl zur Folge.

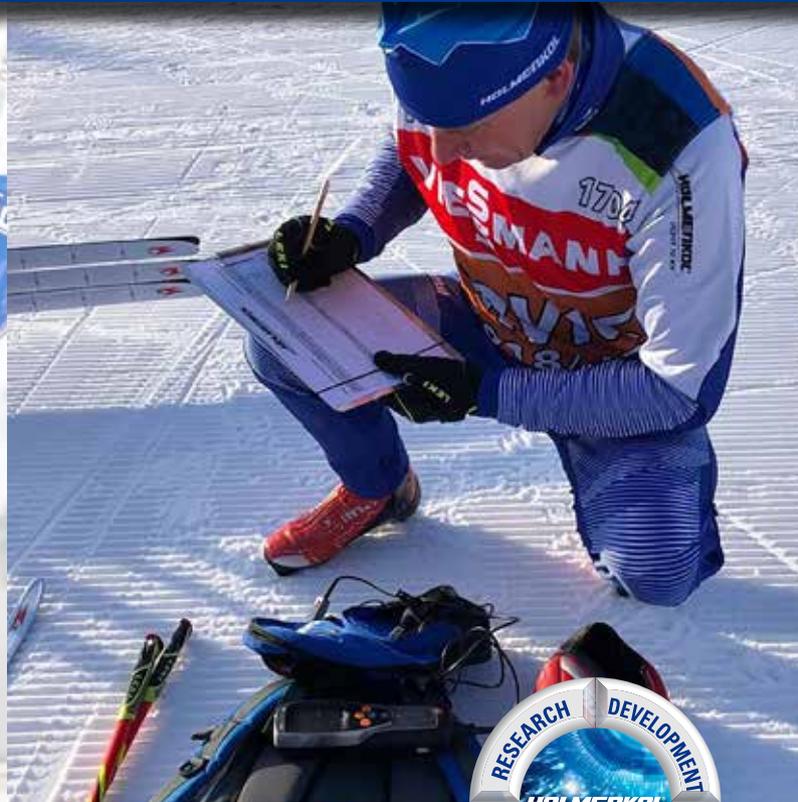
HOLMENKOL FF Serie als Ergebnis des SYNTEC Projekts.

Das hauseigene Labor von HOLMENKOL ist ständig auf der Suche nach Wirkstoffen, die unsere Produkte verbessern. Seit Beginn des SYNTEC Projekts steht dabei die eigene Rohstoffentwicklung und -synthetisierung im Vordergrund. Unser World Racing Team ist ständig damit beschäftigt, die Rohstoffzusammensetzungen in der Praxis -auf Schnee- zu testen, um die Produkte zu optimieren. Jedes einzelne Produkt muss bei unterschiedlichen Schnee- und Witterungsbedingungen überzeugen, bevor es das Siegel „license to win“ tragen darf. Im Rahmen des Syntec Projekts forscht unser Team seit Jahren an fluorfreien Rezepturalternativen.

Seit Mitte 2020 sind die Skiwachshersteller mit strengen Regularien bzgl. des Einsatzes von fluorierten Stoffen konfrontiert. Die internationalen Skiverbände möchten den Rohstoff perspektivisch vollständig aus dem Wettkampfsport verbannen. Gerade in diesem Bereich steht man vor enormen Herausforderungen, da ein Verlust an Performance nicht hinnehmbar wäre. Bei HOLMENKOL, dem ersten öko-zertifizierten Skiwachshersteller der Welt, nimmt man diese Herausforderung gerne an.

Als Ergebnis des SYNTEC Projekts gelang es, zur Saison 21/22 eine komplett fluorfreie Skiwachsserie zu präsentieren. Dessen Rezepturen unterliegen einem ständigen Optimierungsprozess. Zur Saison 23/24 wurde die fluorfreie Skiwachsserie um drei weitere Pulver ergänzt. Das Unternehmen setzt einmal mehr einen Meilenstein auf dem von Nachhaltigkeit gezeichneten Weg der Entwicklung.

Enjoy the new HOLMENKOL FF Series.





Nach der Grundpräparation können nun Rennwachs, Syntec Worldcup FF und Syntec FF SpeedFinish Produkte aufgetragen werden.

Präparation mit Rennwachs:

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Rillenstift	Art. Nr. 20638	S. 74
Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 74
BaseBrush Bronze	Art. Nr. 24502	S. 76
Alternativ: OvalBrush Steel	Art. Nr. 24522	S. 76
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 76
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 50
HOLMENKOL® Rennwachs FF		S. 60-61
Digital RacingWaxer Thick Plate	Art. Nr. 24582	S. 72
Alternativ: ClassicWaxer	Art. Nr. 20602	S. 73
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70



Mittlerrille mit Rillenstift freilegen.



Den Skibelag von alten Wachsresten mit einer scharfen Plastiklinge säubern (Trainings-/Grund-/Schutzwachs).

→ Beim Abziehen nicht zu fest aufdrücken, da sich sonst die Struktur des Belages verändern kann.



Ski in Laufrichtung mit BaseBrush Bronze ausbürsten.



Mit BaseBrush Steel MicroFinish Struktur freilegen und im Anschluss mit CareFleece Wachsreste entfernen.



Mit dem Wachseisen HOLMENKOL® Syntec Rennwachs FF gleichmäßig auftragen.

Auf Syntec Speed Präparation wird auf der nächsten Seite hingewiesen.



Wachs gleichmäßig in Laufrichtung aufbügeln.

Diesen Vorgang 2–3 mal wiederholen. Den Ski nicht überhitzen und den Skibelag nicht verbrennen.

→ **Tipp:** Um einer Verbrennung des Belages vorzubeugen, kann das HOLMENKOL® WaxFleece (Art. Nr. 20620) verwendet werden.



Im noch warmen Zustand Mittlerrille mit dem Rillenstift reinigen.



Nachdem der Ski abgekühlt ist, das Wachs mit mäßigem Druck mit der Plexiklinge in Laufrichtung abziehen.



Ski in Laufrichtung mit BaseBrush Bronze ausbürsten und mit CareFleece säubern. Alternativ kann auch die OvalBrush Steel benutzt werden.



Freilegen der Struktur mit der BaseBrush Steel MicroFinish erzeugt erhebliche Zeitvorteile beim Laufen!



Präparation mit Syntec FF2 Liquid:

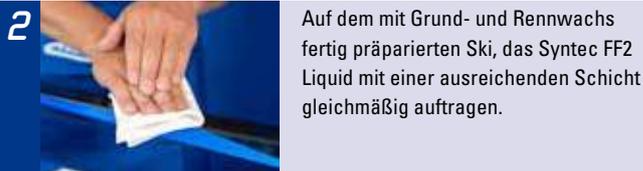
HOLMENKOL® Speed-Produkte werden nach der Grundpräparation mit Grundwachs Hydrocarbon, und Syntec Worldcup FF angewendet.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec FF2 Liquid		S. 62
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 75
BaseBrush Nylon	Art. Nr. 24510	S. 77
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 76
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70



1 CareFleece mit Syntec FF2 Liquid tränken



2 Auf dem mit Grund- und Rennwachs fertig präparierten Ski, das Syntec FF2 Liquid mit einer ausreichenden Schicht gleichmäßig auftragen.



3 Mit FinishKork einarbeiten.



4 Belag mit der BaseBrush Nylon mehrmals in Laufrichtung ausbürsten.



5 Ski mit CareFleece säubern.



6 Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2–3 mal ausbürsten. Dies erzeugt erhebliche Zeitvorteile beim Laufen!



7 Ski mit CareFleece säubern.



Präparation mit Syntec FF1 Liquid:
HOLMENKOL® Speed-Produkte werden nach der Grundpräparation mit Grundwachs Hydrocarbon, und Syntec Worldcup FF angewendet.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec FF1 Liquid		S. 64
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 75
BaseBrush Nylon	Art. Nr. 24510	S. 77
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 76
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70

1 CareFleece mit Syntec FF1 Liquid tränken.



2 Auf dem mit Grund- und Rennwachs fertig präparierten Ski das Liquid mit einer ausreichenden Schicht gleichmäßig auftragen.



3 Mit FinishKork einkorken.



4 Belag mit der BaseBrush Nylon mehrmals in Laufrichtung ausbürsten.



5 Nochmals auftragen.



→ **Tipp:** Bei längeren Distanzen kann die Abriebsfestigkeit und Gleitfähigkeit durch zweimaliges aufeinander folgendes Auftragen erhöht werden.

6 Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2–3 mal ausbürsten. Dies erzeugt erhebliche Zeitvorteile beim Laufen!



7 Ski mit CareFleece säubern.





Präparation mit Syntec FF1 Powder:
HOLMENKOL® Speed-Produkte werden nach der Grundpräparation mit Grundwachs Hydrocarbon, und Syntec Worldcup FF angewendet.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec FF1 Powder		S. 65
Digital RacingWaxer Thick Plate	Art. Nr. 24582	S. 72
Alternativ: ClassicWaxer	Art. Nr. 20602	S. 73
Rillenstift	Art. Nr. 20638	S. 74
Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 74
BaseBrush Steel	Art. Nr. 24524	S. 76
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 76
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70

1 Das Pulver gleichmäßig auf den mit Grund- und Rennwachs präparierten Ski aufstreuen.

2 Pulver gleichmäßig in Laufrichtung aufbügeln und anschließend gut erkalten lassen.

3 Mittelrinne mit dem Rillenstift freilegen.

4 Wachs mit der Plexiklinge abziehen.

5 Mit der BaseBrush Steel ausbürsten.

6 Ski mit CareFleece säubern.

7 Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2–3 mal ausbürsten. Dies erzeugt erhebliche Zeitvorteile beim Laufen!

8 Anschließend nochmals den Belag mit dem CareFleece abwischen.

Nach dem Laufen/Wettkampf sollten die Gleitzonen der Ski für den nächsten Einsatz gereinigt werden.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 74
OvalBrush Steel	Art. Nr. 24522	S. 76
Alternativ: BaseBrush Bronze	Art. Nr. 24502	S. 76
Digital RacingWaxer Thick Plate	Art. Nr. 24582	S. 72
Alternativ: ClassicWaxer	Art. Nr. 20602	S. 73
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 50
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70

1



Belag mit der Plexiklinge leicht abziehen.

2



Belag mit OvalBrush Steel oder BaseBrush Bronze mehrmals in Laufrichtung ausbürsten. Letzte Verschmutzungen mit CareFleece entfernen.

3



Grundwachs (z.B. Betamix RED) auf den Belag auftragen und aufbügeln.

4



Wachs im noch warmen Zustand in Laufrichtung abziehen.

Anschließend Ski mit BaseBrush Bronze gut ausbürsten.

→ **Tipp:** Sollten die Ski im Anschluss nicht sofort wieder zum Einsatz kommen, kann der Belag mit einem Schutz- oder Trainingswachs (Betamix RED) eingebügelt werden. Je nach Verschmutzung Vorgang wiederholen.

Durch den Einsatz von Syntec FF Produkten kann die Wachsaufnahme des Belages beeinträchtigt werden. Der HOLMENKOL Syntec FF Cleaner löst Wachsreste sowie hartnäckige Verschmutzungen und schont dabei die Paraffingrundlage.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec FF Cleaner	Art. Nr. 24519	S. 70
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 76

1



CareFleece mit Syntec FF Cleaner tränken ...

2



... und Oberfläche des Skis gründlich abreiben.

3



Im Anschluss zügig den noch feuchten Ski mit einer sauberen BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung ausbürsten.

4



Letzte Reste wiederum mit CareFleece aufnehmen.

→ **Tipp:** Ist ein Ski schon mehrmals mit Rennwachs oder Speedwachsen eingebügelt worden, kann es von nutzen sein den Ski auch vor der Rennpräparation zu reinigen. Dies hat meist eine höhere Geschwindigkeit und ein besseres Laufgefühl zur Folge.

Bei feinkörnigem, körnigem Alt- oder Kunstschnee sowie längeren Distanzläufen ist es notwendig, Grip Base zur Verbesserung der Abriebfestigkeit aufzutragen.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Grip Base	Art. Nr. 24224	S. 67
ClassicWaxer	Art. Nr. 20602	S. 73
SynthetikKork	Art. Nr. 20646	S. 75



1 Grip Base in einer dünnen Schicht auftragen.



2 Schicht mit dem ClassicWaxer einbügeln und auskühlen lassen.



3 Die Grip Reste mit CareFleece vom Wachseisen entfernen.



4 Grip Base mit einem SynthetikKork gut verkorken. Das Base Wachs gut abkühlen lassen.

→ **Tipp:** Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften kann eine Schicht Grip Blue auf das Grip Base aufgebracht und eingebügelt werden. Diese Schicht ebenfalls auskühlen lassen und mit dem SynthetikKork ausreiben.

Bei Neuschnee ist es nicht notwendig, eine Schicht mit Grip Base aufzutragen, da dieser Schnee weniger aggressiv ist. Statt dessen wird eine Schicht Grip Blue oder Grip Green eingebügelt.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

HOLMENKOL® Grip Wachse je nach Schneeart und Lufttemperatur	S. 67
SynthetikKork	Art. Nr. 20646 S. 75



1 Steigwachs entsprechend Bedingungen (siehe S. 69) auswählen und in mehreren dünnen Schichten auftragen. Die Anzahl und Dicke der Schichten ist von der Skihärte, der Schneebeschaffenheit und der Streckenlänge abhängig.



2 Jede Wachsschicht gut verkorken.

Um die Abriebsfestigkeit und Stabilität von Klister zu verbessern, ist es ratsam, einen Basisklister aufzulegen. Zur Anwendung kommt hier Klister Blue.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Klister Blue	Art. Nr. 24237	S. 68
ClassicWaxer	Art. Nr. 20602	S. 73
HOLMENKOL® Klister je nach Schneeart und Lufttemperatur		S. 68
Optional: SynthetikKork	Art. Nr. 20646	S. 75

1



Als Basis Klister Blue am besten im Fischgrätenmuster dünn auftragen.

2



Klister mit dem ClassicWaxer einbügeln und auskühlen lassen.

3



Klister entsprechend Schneebedingungen (siehe Classic Wax Chart Seite 69) auswählen und im Fischgrätenmuster gleichmäßig auftragen. Die Schichtdicke ist von der Skihärte und der Schneebeschaffenheit abhängig.



Klister anschließend mit Klisterspachtel auf der Steigzone verteilen.



Alternativ kann der Klister auch mit dem Handballen oder dem SynthetikKork verteilt werden.



Tipp: Bei Anwendungen im Freien sowie bei kälteren Außentemperaturen sollte Klister vor dem Auftragen leicht erwärmt werden.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Klisterpachtel (enthalten in jeder Klisterpackung)		
WaxAb – Wachsentsferner Spray	Art. Nr. 24410	S. 70
PadSet	Art. Nr. 24495	S. 71
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70

1  Gripwachs- oder Klisterreste mit Klisterpachtel von der Steigzone entfernen.

2  WaxAb aufsprühen und kurz einwirken lassen.

3  Pad mit Reiniger oder WaxAb tränken und den Skibelag sowie die Seitenwange von Wachsresten reinigen.

4  Steigzone mit Reiniger oder WaxAb und CareFleece reinigen.

Der Belag der Langlaufski sollte regelmäßig kontrolliert werden. Bei kleineren Beschädigungen ist es vor der Rennpräparation notwendig, diese auszubessern. Sind größere Schäden entstanden, sollte der Fachmann zur Hilfe gezogen werden.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Repair-Strips		S. 71
Nirostaklinge	Art. Nr. 20635	S. 74
PadSet	Art. Nr. 24495	S. 71

1 Belag gründlich von Wachsresten reinigen.

2  Eventuelle Beschädigungen (Kratzer) ...

3  ... mit Repair-Strips vorsichtig ausgießen.

4  Überschüssiges Material der Repair-Strips mit der Nirostaklinge entfernen.

5  Mit dem grünen Pad die Reparaturstelle glätten.

Die Struktur des Belages (Kontaktfläche zwischen Ski und Schneeoberfläche) beeinflusst die Gleiteigenschaften des Skis.

Bei diesem Gleitprozess kommt es zu Reibeffekten durch die Schneekristalle und zu Saugeffekten durch das im Schnee enthaltene Wasser. Durch spezielle Belagsstrukturen lassen sich diese Effekte vermindern bzw. ausschalten.

Diese unterscheiden sich wie folgt:

- für kalten Schnee – feine Struktur
- für feinkörnigen Schnee und Kunstschnee – mittlere Struktur
- für feinkörnigen, feuchten Schnee und Nassschnee – grobe Struktur

Strukturbeispiele



Fein

Mittel

Grob

Die Strukturen werden in der Regel beim Skihersteller mit modernen Steinschleifmaschinen aufgebracht. Steinschliffe sind dauerhafte Strukturen im Skibelag. Nur durch erneutes Skischleifen kann diese Zuordnung später verändert werden. Durch sie wird ein Ski einem bestimmten Anwendungsbereich zugeordnet. Hier unterscheiden wir beim Langlaufski drei verschiedene Strukturarten:

Lineare Struktur

Kreuzstruktur

Kreuzstruktur

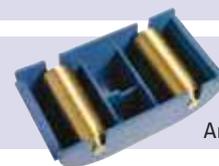


Steinschliffe selbst verändern sich (altern) durch wiederholtes Wachsen oder durch den Gebrauch des Skis. Profis kombinieren beim Schleifen unterschiedliche Strukturen auf dem Stein sowie auf dem Belag. Mit Hilfe der Belagsstrukturgeräte von HOLMENKOL® »Kreuzstrukturgerät nordisch« sowie dem »Cross Structure KIT nordisch« besteht die Möglichkeit, maschinell geschliffene Ski oder Ski ohne Struktur in ihren Gleiteigenschaften zu verbessern.

Die Strukturgeräte von HOLMENKOL® erzeugen reversible Strukturen. Diese werden in den Skibelag gedrückt. Durch Heißwachsen verschwinden diese Strukturen wieder aus dem Belag. Somit können Strukturen, ähnlich wie Skiwachs, gezielt ausgewählt und den Erfordernissen entsprechend unterschiedlich eingeprägt werden.



Marmor- und Nassschneearten 0°C / -4°C



Art. Nr. 24485



Das Erweiterungsset Cross Structure KIT nordisch (Art. Nr. 24621) enthält 4 weitere Strukturen:

trockener feinkörniger Alt- und Kunstschnee Schnee -2°C / -8°C

– V-Struktur 0,3 mm

grobkörniger Alt- und Kunstschnee -2°C / -8°C

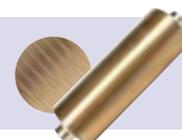
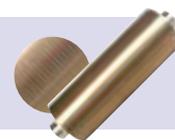
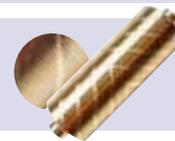
– V-Struktur 0,5 mm

feuchter bis nasser Schnee -2°C / und wärmer

– Linear Struktur 0,5 mm

feuchter bis nasser Schnee (Regen) -0°C / und wärmer

– Linear Struktur 1,0 mm



TIPP: Um optimalen Effekt zu erzielen wird die Handstruktur erst nach dem Wachsen in den Skibelag geprägt.

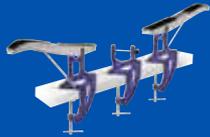
Strukturanpassung mit Handstrukturgeräten

Im Rennsport werden die Belagsstrukturen oft kurzfristig den Bedingungen angepasst. Dazu verwendet man die Handstrukturgeräte nach dem kompletten Wachs Vorgang.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Nordic Racing Spanner	Art. Nr. 24440	S. 81
Cross Structure Tool nordic	Art. Nr. 24485	S. 75
Alternativ: Cross Structure KIT nordic	Art. Nr. 24621	S. 75
Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 74
BaseBrush Bronze	Art. Nr. 24502	S. 76
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 76
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70

1



Ski fest in einem Skispanner (z.B: Art. Nr. 24640 Nordic Racing Spanner) fixieren.

2



Den Skibelag von Wachs mit einer scharfen Plastik Klinge säubern.

3



Ski in Laufrichtung mit BaseBrush Bronze ausbürsten.



Strukturen sollten immer nach dem Wachsen aufgebracht werden. Strukturen sind reversibel und verschwinden nach wiederholtem Heißwachsen.

Kreuzstruktur

4



Das Strukturgerät (mit der Kreuzstrukturwalze) mit dem Anschlag an die Skikante legen, in beide Hände nehmen und mit gleichmäßigem Druck von der Skispitze zum Skiende die Struktur auftragen.

5



Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2-3 mal ausbürsten.

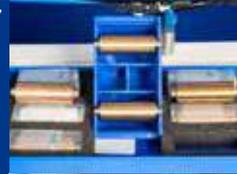
6



Letzte Syntec FF - Reste mit CareFleece entfernen.

Wechsel der Strukturwalzen

7



Mit dem Cross Structure KIT kann das Cross Structure Tool um zwei Linerare und zwei V-Strukturen erweitert werden (siehe S. 41).

8



Die Strukturwalzen vorsichtig aus dem Gerät lösen. (Bitte nicht mit einem Schraubenzieher oder ähnlichem Werkzeug die Walzen beschädigen). In eine Führung die weiße Führungsrolle und in die zweite die gewünschte Strukturwalze einsetzen.



Tipp: Bei V-Struktur oder Linear-Struktur das Strukturgerät so auf den Ski setzen, dass die weiße Führungsrolle in Laufrichtung vorne aufliegt. Mehrmaliges hin- und herfahren vermeiden, da diese das Strukturbild verändert und keinen Vorteil bringt.

Um das Vereisen von Fellen zu vermeiden und die Gleiteigenschaften zu verbessern, ist es ratsam die Felle mit Nordic Skin Spray zu behandeln.

Felle müssen ab und an von Schmutz und Wachsresten gereinigt werden. Geeignet hierzu ist der Skin Cleaner der speziell für Felle geeignet ist und den Kleber der Felle nicht angreift.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Nordic Skin Spray	Art. Nr. 24878	S. 55
Alternativ. ClassicWaxer	Art. Nr. 20602	S. 73



1 Das Fell mit Nordic Skin Spray gleichmäßig einsprühen.



2 Das Wachs gleichmäßig mit dem Finger auf dem Fell verteilen und ca.10 min. abtrocknen lassen.



3 Um die Gleiteigenschaften zu verbessern kann das Fell mit einem Bügeleisen in Laufrichtung bei 80°-100° C behandelt werden.

→ **Tipp:** Nordic Skin Spray kann auch ohne einbügeln verwendet werden.

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Skin Cleaner	Art. Nr. 24874	S. 55
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 70



1 CareFleece mit Skin Cleaner befeuchten (Nicht direkt auf den Belag aufbringen).



2 Mit dem feuchten CareFleece das Fell in Laufrichtung (von vorne nach hinten) reinigen. Bei grober Verschmutzung Vorgang wiederholen.

→ **Tipp:** Die Gleitzzone der Fell-Ski (vor und hinter dem Fell) nicht vernachlässigen. Um ein gutes gleiten der Ski zu gewährleisten sollte die Gleitzzone ebenfalls gewachst werden.



RACING FINISH

© Kevin Voigt Fotografie / Athlete: Katharina Hennig

Racing Finish HF / FF	STICK / HF  0 - -6° C	POWDER / FF1  0 - -4° C -4 - -12° C -10 - -20° C	LIQUID / FF1  0 - -6° C -6 - -12° C -12 - -20° C
	Racing Wax HF  0 - -6° C -6 - -12° C -12 - -20° C	LIQUID WAX HF  0 - -6° C -6 - -12° C -12 - -20° C	
	Racing Wax FF  0 - -4° C -4 - -10° C -8 - -15° C	LIQUID WAX FF2  0 - -6° C -6 - -12° C -12 - -20° C	
Racing Base FF / LF  0 - -20° C 0 - -20° C 0 - -14° C	LIQUID WAX LF  0 - -10° C		
Base Wax  0 - -4° C -4 - -14° C -8 - -20° C	LIQUID WAX  0 - -4° C -4 - -14° C -8 - -20° C		

Erfolgreichste Rezepte. Hochwertigstes Basis- Grund- und Trainingswachs auf Hydrocarbonbasis. Von Nationalteams und der Skiindustrie geschätzte und empfohlene Spitzenprodukte.

- Besticht durch seine extreme Abriebfestigkeit
- Für den alpinen und nordischen Anwendungsbereich



Alphamix YELLOW

Für weichen neuen und feinkörnigen Schnee. Für Schneetemperaturen von 0° bis -4°C.

24104 2 x 35 g

24101 150 g



Betamix RED

Für alle Schneearten. Für Schneetemperaturen von -4° bis -14°C.

24114 2 x 35 g

24111 150 g



Ultramix BLUE

Für kalten, alten und aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -8° bis -20°C.

24124 2 x 35 g

24121 150 g



Alphamix YELLOW	0° ~ -4°C	Nass bis feucht	115° ~ 125°
Betamix RED	-4° ~ -14°C	Feucht bis trocken	125° ~ 135°
Ultramix BLUE	-8° ~ -20°C	Feucht bis trocken	135° ~ 140°

Die Flüssigwachs Variante der HOLMENKOL Grundwachs Topseller.



Alphamix YELLOW Liquid

Für weichen neuen und feinkörnigen Schnee. Für Schneetemperaturen von 0° bis -4°C.

24032 250 ml



Betamix RED Liquid

Für alle Schneearten. Für Schneetemperaturen von -4° bis -14°C.

24033 250 ml



Ultramix BLUE Liquid

Für kalten, alten und aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -8° bis -20°C.

24034 250 ml



Alphamix YELLOW Liquid	0° ~ -4°C	Nass bis feucht
Betamix RED Liquid	-4° ~ -14°C	Feucht bis trocken
Ultramix BLUE Liquid	-8° ~ -20°C	Feucht bis trocken



Fluormix WHITE

Leichtfluoriertes hochwertiges Trainings- und Basiswachs für alle Schneearten. Vorzugsweise bei höherer Feuchtigkeit. Für Schneetemperaturen von 0° bis -14 °C. Hohe Abriebsfestigkeit.

24134 2 x 35 g

24131 150 g



Racing Base LF 21

Leichtfluoriertes Basiswachs für Ski Alpin, Ski Nordisch und Skispringen. Anwendungsbereich von eisigem, aggressivem Schnee und Kunstschnee bis zu nassem Schnee. Sehr gut für Skihallen geeignet. Perfektes Basiswachs für lange Distanzen. Beim Skispringen optimal für die Eis-Spur geeignet. Für Schneetemperaturen von 0° bis -20 °C. Hohe Abriebsfestigkeit. Geringe Schmutzaufnahme. Breiter Einsatzbereich.

24911 2 x 35 g

24908 150 g



Fluormix WHITE

0° ~ -14 °C

nass bis feucht

125° ~ 135°

Racing Base LF 21

0° ~ -20 °C

fein / grob / aggressiv

140° ~ 150°



Syntec FF21 Bar

Fluorfrees Hochleistungs-Basiswachs für Ski Alpin, Ski Nordisch und Skispringen. Neue fluorfrie Hochleistungsrezeptur. Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände.

Für Schneetemperaturen von 0° bis -20 °C. Hohe Abriebsfestigkeit. Geringe Schmutzaufnahme. Breiter Einsatzbereich.

27911 2 x 35 g

27908 150 g



Syntec FF Cleaner

Fluorfrier Spezialreiniger und Wachsentsferner. Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände. Perfekt geeignet zur schonenden Entfernung von HOLMENKOL FF Produkten. Im Anschluss an die Behandlung nimmt der Ski wieder mehr Wachs auf. Ski gewinnt dadurch wieder an Grundgeschwindigkeit.

27518 100 ml

27519 500 ml



Syntec FF 21 Bar

0° ~ -20 °C

fein / grob / aggressiv

140° ~ 150°



© Fischer Sports GmbH



Nordic Skin Spray

Fellimprägnierung für alle Schneearten und Temperaturen. Verhindert Anhaften von Schnee und Eis und sorgt für optimale Gleiteigenschaften. Pflege für alle Arten von Nordic-Steigfellen. Umweltfreundliches und fellschonendes Air-spray. Das Spray kann auch mit dem Wachseisen leicht angebugelt werden (100°C).

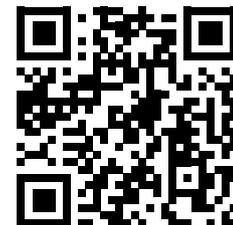
24878 60 ml



Skin Cleaner

Reiniger für Ski Tour Felle sowie Nordic-Steigfelle. Reinigt die Felle sanft von Schmutz und Wachsresten. Steig- und Gleiteigenschaften werden dadurch wieder verbessert. Der Reiniger greift den Kleber der Felle nicht an. Verarbeitung: CareFleece mit Skin Cleaner anfeuchten, die Felle in Laufrichtung sanft reinigen.

24874 100 ml



HOLMENKOL on youtube

Syntec Worldcup HF 2.0 :

Nichts macht eine Sache besser als ihre Einfachheit.
Das neue hochfluorierte Synthese Rennwachs direkt aus dem Weltcup.
Deckt alle Schneearten und -temperaturen ab.

Hochfluoriertes Synthese Rennwachs.

- Maximale Wasser- und Schmutzabweisung
- Sehr hohe Beschleunigung
- Bestnoten in Gleitvermögen und Abriebsfestigkeit



Syntec WorldCup HF 2.0 WET

Für fein bis groben sowie nassen Schnee. Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C.

24202 2 x 35 g

24201 150 g

Syntec WorldCup HF 2.0 MID

Für fein bis groben sowie feuchten Schnee. Für Schneetemperaturen von -6° bis -12°C.

24204 2 x 35 g

24203 150 g

Syntec WorldCup HF 2.0 COLD

Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -12° bis -20°C.

24206 2 x 35 g

24205 150 g

Syntec WorldCup HF 2.0 Extreme Cold

Für feinen sowie aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -15° bis -30°C.

24207 150 g



Syntec WorldCup HF 2.0 WET	0° ~ -6°C	fein/grob nass	110° - 120°
Syntec WorldCup HF 2.0 MID	-6° ~ -12°C	fein/grob feucht	115° - 125°
Syntec WorldCup HF 2.0 COLD	-12° ~ -20°C	fein/grob aggressiv	120° - 130°
Syntec WorldCup HF 2.0 Extr.Cold	-15° ~ -30°C	fein/aggressiv	140° - 150°

Syntec Speed Liquid:

Erstklassige, leicht aufzutragende Gleitbeschichtung, die im Zusammenspiel mit HOLMENKOL® Rennwachsen oder anderen HOLMENKOL® Racing Finish Produkten außergewöhnliche Ergebnisse in Gleitwirkung und Einsatzbreite erzielt.

Hochfluoriertes Syntec Speed Flüssigwachs.

- Sehr hohe Beschleunigung
- Einfache und schnelle Anwendung auch in kühler Umgebung



Syntec Speed Liquid WET

- Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C

24062 100 ml

Syntec Speed Liquid MID

- Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von -6° bis -12°C

24063 100 ml

Syntec Speed Liquid COLD

- Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee
- Für Schneetemperaturen von -12° bis -20°C

24064 100 ml



Syntec Speed Liquid WET	0° ~ -6°C	fein, grob, nass
Syntec Speed Liquid MID	-6° ~ -12°C	fein, grob, nass
Syntec Speed Liquid COLD	-12° ~ -20°C	fein, grob, aggressiv

Syntec Speed Stick:

Hochfluoriertes Synthese Rennwachs. High-Fluorcarbon Wachsstick im handlichen Taschen-Format.

Syntec Speed Stick

- Anwendung direkt am Start
- Schnelle, einfache und unkomplizierte Anwendung
- Für feuchte bis nasse Bedingungen, insbesondere nassen Neuschnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C
- Hohe Abriebfestigkeit, breiter Anwendungsbereich
- Optimal auf die Rennwachs abgestimmt
- Sehr ergiebig



24380 25 g



Syntec Speed Stick

0° ~ -6°C

nass, feucht

Racing Finish Chart Nordic

	0°	-2°	-4°	-6°	-8°	-10°	-12°	-14°	-16°	-18°	-20°	-22°	-24°
Syntec Speed Liquid	WET			MID				COLD					
Syntec Speed Stick	Speed Stick												

Syntec FF Bar:

Nichts macht eine Sache besser als ihre Einfachheit.
Das neue fluorfreie Synthese Rennwachs direkt aus dem Weltcup.
Deckt alle Schneearten und -temperaturen ab.

Fluorfreies Synthese Rennwachs.

- Maximale Wasser- und Schmutzabweisung
- Sehr hohe Beschleunigung
- Bestnoten in Gleitvermögen und Abriebfestigkeit



Syntec FF Bar YLW

Für fein bis groben sowie nassen Schnee. Für Schneetemperaturen von 0° bis -4°C.

27104 2 x 35 g

27101 150 g



Syntec FF Bar RED

Für fein bis groben sowie feuchten Schnee. Für Schneetemperaturen von -4° bis -10°C.

27114 2 x 35 g

27111 150 g



Syntec FF Bar BLU

Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -8° bis -15°C.

27124 2 x 35 g

27121 150 g



Syntec FF Bar GRE

Für feinen sowie aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -15° bis -30°C.

27131 150 g



Syntec FF Bar YLW	0° ~ -6°C	fein/grob/nass	115° - 125°
Syntec FF Bar RED	-4° ~ -10°C	fein/grob/feucht	115° - 125°
Syntec FF Bar BLU	-8° ~ -15°C	fein/grob/aggressiv	120° - 130°
Syntec FF Bar GRE	-15° ~ -30°C	fein/aggressiv	115° - 125°

Syntec FF2 Liquid:

Fluorfreies Synthese Speed Flüssigwachs.

- **Sehr hohe Beschleunigung**
- **Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände**
- **Einfache und schnelle Anwendung auch in kühler Umgebung**



Syntec FF2 Liquid YLW

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C

27062 100 ml

Syntec FF2 Liquid RED

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von -6° bis -12°C

24063 100 ml

Syntec FF2 Liquid BLU

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee
- Für Schneetemperaturen von -12° bis -20°C

27064 100 ml



0° ~ -6°C

Syntec FF2 Liquid YLW



fein/grob/nass

Syntec FF2 Liquid RED

-6° ~ -12°C

fein/grob/nass

Syntec FF2 Liquid BLU

-12° ~ -20°C

fein/grob/aggressiv

© Kevin Voigt Fotografie / Athlete: Katharina Hennig



Syntec FF1 Liquids:

Im Zusammenspiel mit den HOLMENKOL® Syntec FF Rennwachsen erhalten Sie eine erstklassige Gleitbeschichtung für Ihren Rennbelag, die in Schnelligkeit, Abriebfestigkeit, Einsatzbreite und Verarbeitung neue Maßstäbe setzt.

Fluorfreies Hochleistungs-Finish-Flüssigwachs.

- Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände
- Erhöht Geschwindigkeit und Beschleunigungsvermögen
- Einfache und schnelle Anwendung vor dem Wettkampf



Syntec FF1 Liquid YLW

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C

Syntec FF1 Liquid RED

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von -6° bis -12°C

Syntec FF1 Liquid BLU

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee
- Für Schneetemperaturen von -12° bis -20°C

27072 50 ml

27073 50 ml

27073 50 ml



Syntec FF1 Liquid YLW

0° ~ -6°C

fein/grob/nass

Syntec FF1 Liquid RED

-6° ~ -12°C

fein/grob/nass

Syntec FF1 Liquid BLU

-12° ~ -20°C

fein/grob/aggressiv

Syntec FF1 Powder:

Im Zusammenspiel mit den HOLMENKOL® Syntec FF Rennwachsen erhalten Sie eine erstklassige Gleitbeschichtung für Ihren Rennbelag, die in Schnelligkeit, Abriebfestigkeit, Einsatzbreite und Verarbeitung neue Maßstäbe setzt.

Fluorfreies Hochleistungs-Finish-Pulver.

- Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände
- Erhöht Geschwindigkeit und Beschleunigungsvermögen
- Sehr hohe Abriebfestigkeit auch bei längerer Distanz
- Hohe Schmutzabweisung



Syntec FF1 Powder YLW

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -4°C

Syntec FF1 Powder RED

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von -4° bis -12°C

Syntec FF1 Powder BLU

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee
- Für Schneetemperaturen von -10° bis -20°C

27082 30 g

27083 30 g

27084 30 g



Syntec FF1 Powder YLW

0° ~ -4°C

fein/grob/nass

150° - 160°

Syntec FF1 Powder RED

-4° ~ -12°C

fein/grob/nass

150° - 160°

Syntec FF1 Powder BLU

-10° ~ -20°C

fein/grob/aggressiv

150° - 160°



Steigwaxse für den klassischen Skilanglauf mit Rezeptur-Know-how der legendären Spitzenprodukte. Wachsauswahl nach Schneeart und Lufttemperatur.



Grip Yellow

Klisterartig, vorzugsweise einzusetzen bei wechselnden Bedingungen aus neuem und feinem feuchten Schnee zusammen mit härteren Wachsen.

Für Lufttemperaturen von +4° bis -1°C.

24210 45 g

Grip Red

Bester Einsatz bei feinem altem oder transformiertem Schnee sowie feinkörnigem Kunstschnee. Für Lufttemperaturen von +2° bis -1°C.

24211 45 g

Grip Violet

Für feuchten Neuschnee um den Gefrierpunkt. Für Lufttemperaturen von 0°C.

24213 45 g

Grip Violet Spezial

Breiter Einsatzbereich von (fallendem) Neuschnee bis zu feinem altem oder transformiertem Schnee und Kunstschnee. Für Lufttemperaturen von 0° bis -2°C.

24212 45 g

Grip Blue Extra

Breiter Einsatzbereich bei trockenem, neuem und feinkörnigem Pulverschnee und Kunstschnee. Für Lufttemperaturen von -2° bis -6° C.

24217 45 g

Grip Blue Spezial

Sehr flexibles Wachs. Bester Einsatz bei hoher Luftfeuchtigkeit. Für spiegelnde Spur, feuchten Schnee. Auch zum Abdecken weicherer Wachsse zur Verbesserung der Gleiteigenschaften.

Für Lufttemperaturen von -1° bis -6°C.

24216 45 g

Grip Blue

Für trockenen feinkörnigen Altschnee. Für Lufttemperaturen von -3° bis -7°C.

24218 45 g

Grip Green

Für trockenen, kalten neuen und wenig transformierten Schnee. Für Lufttemperaturen von -6° bis -20°C.

24219 45 g

Grip Base

Grundwachs für erhöhte Abriebfestigkeit der Gripwachsse bei altem und aggressivem Schnee sowie Kunstschnee. Für Lufttemperaturen von -2° bis -10°C.

24224 45 g



Klister Blue

Basisklister für alle anderen Klister
Breiter Einsatzbereich bei grobkörnigem, aggressivem Schnee sowie Kunstschnee und eisiger Spur. Für Lufttemperaturen von -3° bis -20°C.

24237 60 ml

Klister Violet

Für nassen, grobkörnigen Schnee, sowie gefrorener eisiger Spur. Für Lufttemperaturen von +2° bis -4°C.

24236 60 ml

Klister Red

Breiter Einsatzbereich von eisiger Spur bis zu grobkörnigem Nassschnee (Wechselschneeklister). Für Lufttemperaturen von +3° bis -2°C.

24234 60 ml

Klister Red Spezial

Für neuen feuchten Schnee und nasse, wässrige Spur. Für Lufttemperaturen von 0° bis -2°C.

24233 60 ml

Klister Universal

Breiter Einsatzbereich von altem feinkörnigem Schnee bis zu grobkörnig gefrorenem Schnee (von feucht bis eisig). Für Lufttemperaturen von +4° bis -4°C.

24232 60 ml

Klister Silver

Spezialklister für feinkörnigen Altschnee, nassen und verschmutzten Schnee. Für Lufttemperaturen von +3° bis -1°C.

24231 60 ml

Klister Black Spezial

Spezialklister für feinkörnigen Altschnee bis Nassschnee. Einsatz in Kombination mit anderen Steigwachsen. Für Lufttemperaturen von +10° bis -1°C.

24230 60 ml



Classic Wax Chart

	-25°	-20°	-15°	-12°	-10°	-8°	-6°	-5°	-4°	-3°	-2°	-1°	0°	+1°	+2°	+3°	+4°	+5°	10°		
GRIP WAX																					
KLISTER																					



Racing Base Cleaner

Einziger Spezialreiniger für Racing Finish Produkte. Löst selektiv Fluormaterialien und Verschmutzungen von der Gleitzone. Im Anschluss an die Behandlung nimmt der Ski wieder mehr Wachs auf und gewinnt dadurch wieder an Grundschnelligkeit.

24519 500 ml

24518 100 ml



CareFleece

Sehr saug- und aufnahmefähiges Spezialvlies für die Belagsreinigung und Polierarbeiten. Mit praktischer Abrissperforierung.

24490 27 m x 20 cm

24491 102 m x 20 cm



Padset

Spezierschleifpads zum Aufrauen von Belagsflächen.

24495



NoWax Antilce & Glider Spray

Für sicheres und leichtes Gleiten und Steigen mit Zero-, Chemical- sowie Schuppenski. Schnelle und einfache Anwendung, umweltfreundliches Airspray.

24031 200 ml



WaxAb - Wachsentrferner Spray

Spezialreiniger und Wachsentrferner zur belagschonenden und gründlichen Reinigung von Skiern und Snowboards. Optimal dosierbar.

24410 250 ml



Syntec FF Cleaner

Fluorfreier Spezialreiniger und Wachsentrferner. Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände. Perfekt geeignet zur schonenden Entfernung von HOLMENKOL FF Produkten. Im Anschluss an die Behandlung nimmt der Ski wieder mehr Wachs auf und gewinnt dadurch wieder an Grundschnelligkeit.

27519 500 ml

27518 100 ml



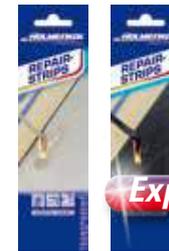
Wachsentrferner-Reiniger

Spezialreiniger zur Entfernung von Fett, Öl, Harz und Wachs von Händen, Ski-belägen und Kleidung.

20421 500 ml

20422 1000 ml

20423 3000 ml



ExpertTip

Repair-Strips

Spezialkerzen für kleine Belagsreparaturen. Optimale geeignet für alle herkömmlichen Skibeläge. Anwendung: Anzünden, auftropfen, abziehen – fertig.

24402 5 Stück (transparent)

24403 5 Stück (schwarz)



Sneethermometer FlashPen

Zum berührungslosen Messen der Schneetemperatur per Infrarot. Inkl. Batterie.

24617

ExpertTip



15 mm

Digital RacingWaxer

Weltcupbewährter Profi-Waxer mit digitaler Anzeige. Einfache und exakte Temperatureinstellung über TouchDisplay. Temperatur wird per Mikroprozessor geregelt und bleibt beim Arbeiten stabil. Die extra dicke Bodenplatte ermöglicht ein ideales Verarbeiten von temperaturempfindlichen Spezial- und Rennwachsen.

Temperaturregelung von 90-180 °C.
Made in EU.

24580 230 V 15 mm Bodenplatte

24581 110 V 15 mm Bodenplatte



15 mm

Electronic RacingWaxer

Electronic Profi-Waxer. Die Temperatur wird per Mikroprozessor geregelt und dadurch beim Arbeiten besonders stabil gehalten. Dieses gewährleistet ein optimales Ergebnis und ist besonders vorteilhaft für die Verarbeitung von temperaturempfindlichen Spezial- und Rennwachsen. Temperaturregelung von 90 °C bis 160 °C.

24420 230 V 15 mm Bodenplatte

24421 110 V 15 mm Bodenplatte



26 mm

Digital RacingWaxer Thick Plate

Profi-Waxer der Weltcup Mannschaften mit digitaler Anzeige. Die Temperatur wird per Mikroprozessor geregelt und dadurch beim Arbeiten stabil gehalten. Die extra dicke Bodenplatte ermöglicht ein ideales Verarbeiten von temperaturempfindlichen Spezial- und Rennwachsen auch bei kalten Umgebungstemperaturen. Temperaturregelung von 90-200 °C.

24582 230 V 26 mm Bodenplatte

24583 110 V 26 mm Bodenplatte



Wachseisenkoffer

Aufbewahrungs- und Transportkoffer für Digital RacingWaxer.

6868



12 mm

ClassicWaxer (Abb. ähnlich)

Handliches Wachseisen mit exakter Temperaturregulierung und konstanter Wärme durch extradicke Bodenplatte. Mit glatter (ohne Rillenstruktur) Bodenplatte besonders zum Bügeln von Steigwachs geeignet.

20602 230 V 12 mm Bodenplatte



Wachseisenablage

Stabile Ablage für Wachsbügeleisen aus Aluminium mit Silikonschutz. Zur Montage am Servicetisch. Passend für Tischplattenstärke bis zu 50 mm. Geeignet für alle Wachseisen mit einer Breite von bis zu 110 mm. Hitzebeständig bis 230 °C.

20723



WaxFleece

Hochwertiges Fleece für gleichmäßigen und schonenden Wachsaustrag. Vermeidet den direkten Kontakt des Waxers mit dem Skibelag.

20620 100 Stück



WaxPro 125 Waxmaschine

Für schnellen und gleichmäßigen Wachsaustrag. Alle Pastillen eignen sich optimal für WaxPro 125.

24426 Rollenbreite 125 mm



WaxPro 125 Ersatzwanne inkl. Rolle

24427 Rollenbreite 125 mm



BETAMIX Pastille RED

Für alle Schnearten geeignet. Meist verwendetes Basiswachs im internationalen Weltcup. Für WaxPro geeignet.

24115-P 1kg



Wachsmaske medium

Schutz vor Dämpfen und Staub beim Wachsen und Bürsten.

24416 Incl. 2 Filter



Wachsmaske Filter

Staub- und Gasfilter für Wachsmaske (24416).

24417 2 Stück



Rillenstift für LL- und Sprungski

Hochwertiger, langlebiger Rillenstift mit abgerundetem Aluminium zum Säubern der Mittelrinne von Langlauf und Sprungski.

20638



Nirostaklinge

Extrascharfe Spezialklinge. Besonders lange haltbar.

20635 112,5 x 60 mm



SynthetikKork

Spezialkork zum Einarbeiten von Classic-Wachsen

20646



FinishKork

Spezialkork mit Filz zum Finishen und Polieren von Wachs- und Speed-Produkten.

20645



Rillenstift

Zum Säubern der Mittelrinne von Langlauf und Sprungski.

20639



Plexiklingenschärfer elektronisch 230 V

Elektronisches Profigerät zum Nachschärfen von Plexiklingen. Geeignet für Abziehklingen mit einer Stärke von 3-5 mm. Hohe Drehzahl der Scheibe ermöglicht präzises Schleifergebnis.

24629



Plexiklinge

Praktische Klinge zum Abziehen von überschüssigem Heißwachs.

20630 130 x 60 x 3 mm

20631 130 x 60 x 5 mm



Cross Structure Tool nordic

Außergewöhnlich wirkungsvolles Strukturgerät mit zwei Rollen für Kreuzstruktur. Enorme Verbesserung der Gleiteigenschaften bei Marmor und Nassschnee -1°C/ und wärmer. Ebenfalls geeignet bei feinkörnigem Alt- und Kunstschnee bei sehr hoher Luftfeuchtigkeit im Bereich 0°C/ -5°C.

24485



Cross Structure KIT nordic

Erweiterungsset mit vier weltcup-erprobten Strukturen. Die ideale Ergänzung für das Kreuzstrukturgerät (Art. 24485). Inhalt: 0,3 mm und 0,5 mm V-Struktur, 0,5 mm und 1,0 mm Linear-Struktur und einer weissen Führungsrolle (Inhalt ohne Strukturgerät 24485).

24621

NEW



Plexiklinge Nordic

Einzigartige hochwertige Plexiglas-Klinge zum Abziehen von überschüssigem Heißwachs inkl. Rillenstift / Klusterspachtel.

20650



Plexiklingenschärfer Racing

Profigerät zum Nachschärfen von 3 bis 6 mm breiten Kunststoff-Abziehklingen. Geeignet für die Montage am Arbeitstisch. Ink. Feile: CrossFile Mini 100 x 30 mm (20521)

24622



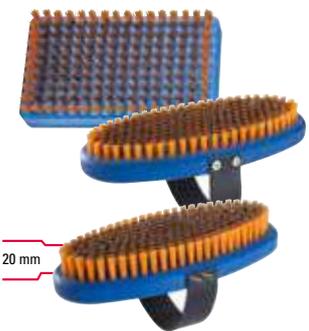
26 mm

BaseBrush / OvalBrush Steel

Optimale Stahlbürste zum Reinigen des Belages vor- und während dem Wachsen mit Heißwachsen. Perfekt geeignet zum Ausbürsten von Basiswachsen.

24524 25 mm Base

24522 25 mm Oval



20 mm

BaseBrush / OvalBrush Bronze / Oval Brush Bronze long wire

Grobe Bronzebürste geeignet zum Reinigen des Skibelags vor und nach dem Wachsen und zum Ausbürsten von Heißwachsen. Perfekt zur Freilegung der Struktur. Die ideale Allround Bürste.

24502 12 mm Base

24520 12 mm Oval

24534 20 mm Oval long wire



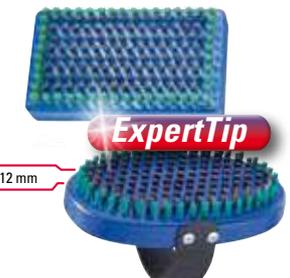
10 mm

BaseBrush / OvalBrush Rosshaar

Ideale Bürste zum Ein- und ausbürsten von Gleitwachsen und Speed- Powderprodukten.

24513 8 mm Base

24533 10 mm Oval



12 mm

BaseBrush / OvalBrush Steel MicroFinish

Ultrafeine Bürste zum finalen Freilegen der Struktur. Entfernt letzte Wachsreste tief im Inneren der Struktur und sorgt für mehr Geschwindigkeit. Optimal für Finishprodukte geeignet. Ein Muss im Rennsport.

24503 12 mm Base

24523 12 mm Oval



12 mm

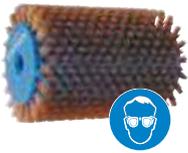
BaseBrush / OvalBrush Nylon

Nylon Bürste speziell zum Aufpolieren von Finish-Produkten geeignet.

24510 8 mm Base

24530 12 mm Oval

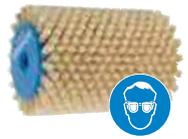




SpeedBrush Bronze

Optimale Bürste zur Belagsreinigung. Speziell geeignet bei neuen und frisch geschliffenen Ski. **TIPP! Mit niedriger Drehzahl bürsten und nur mit Arbeitsschutz (20686) verwenden.**

20674 120 mm



SpeedBrush Fibre

Skibelagsbürste zum Ausbürsten aller Arten von Heißwachsen.

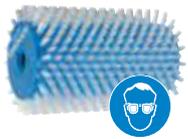
20670 120 mm



SpeedBrush Rosshaar

Skibelagsbürste zum Ein- und ausbürsten von Gleitwachsen und Speed-Powder Produkten.

20672 120 mm



SpeedBrush Nylon

Skibelagsbürste speziell zum Aufpolieren von Finish-Produkten geeignet.

20671 120 mm



SpeedBrush Fleece

Nahtlose Vliesrolle zum optimalen und Belag schonenden Einarbeiten von Finish-Produkten.

20688 120 mm

ExpertTip



KLICK

SpeedStick Pro II

Hochwertiger Edelstahlgriff mit Klick-Schnellwechsel- Mechanismus. Inkl. Achse, passend für alle 120 mm Speed-Brush Bürsten.

20685

NEW



Pro II Adapter

Achse in Metallausführung, passend für 2x 120 mm SpeedBrush Bürsten.

Geeignet für den Speed Stick Pro II Griff.

20687 Achse 240 mm (ohne Griff)

20684 Griff



SpeedShield Pro II (Arbeitsschutz)

Schutzschild für SpeedStick (20685).

20686 120 mm



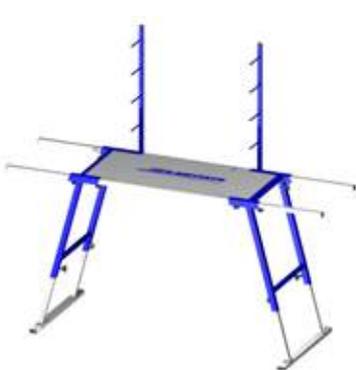
SpeedStick Combi

Hochwertige Achse mit gummiertem Kugellagergriff. Inklusive Schutzschild.

Für alle SpeedBrush-Bürsten.

20689 120 mm





Wax Tisch Alpin/Nordic AL (Abb. ähnlich)

Leichter und stabiler Weltcup-Service-tisch in Aluminium-Stahlkombination.

- Extra breite Füße für stabilen und sicheren Stand
- Höhenverstellbar von 63 cm – 90 cm
- Beidseitig erweiterbar zum Nordic Tisch mit Tischset Nordic (24437)
- Gewicht: 14,8 kg
- Resopalbeschichtete Holz-Arbeitsplatte
- Abmessungen (Arbeitsplatte): 100 x 46,5 cm
- Lieferumfang: 2 Paar Profilverlängerungen für beidseitiges Arbeiten und Skihalter
- Tasche optional erhältlich
- Made in EU

20726



Wax Tisch Alpin/Nordic 2.0 (Abb. ähnlich)

Hochwertiger und stabiler Wachs- und Servicetisch.

- Einfach zu handhabender Klappmechanismus
- Zusätzliche Ablageplatte
- Höhenverstellbar
- Beidseitig erweiterbar zum Nordic Tisch mit Tischset nordic (24437)
- Lieferumfang: 1 Paar Profilverlängerung und Skihalter und hochwertige Tragetasche
- Gewicht (ohne Tasche): 23,8 kg
- Abmessungen (Arbeitsplatte): 100 x 43 cm
- Made in EU

20725



Tasche für Wachtisch (Abb. ähnlich)

Tasche für alle HOLMENKOL Wachtische, ohne Inhalt.

20730



Tischset nordic

Erweiterungsset für WaxTisch (20721 und 24433). Inkl. Profile, Zylinder und Bindungshaken.

24437



Wax Profile nordic

Stabile und passgenaue Einspannvorrichtung zur Fixierung von Langlaufski. Kann mit Schraubzwingen (nicht im Lieferumfang enthalten) auf jeder Werkbank montiert werden. Für Skilängen 160 cm bis 210 cm (verstellbar).

24444



Nordic Racing Spanner

Idealer kompakter Skispanner für Langlaufski. Fixierung mit verstellbarem Mittelteil direkt an der Bindung. Besteht aus druck- und zugbelastbaren Aluminiumkörper. Geringes Gewicht und kompakte Größe Bestens geeignet für unterwegs.

24640

NEW



ServiceBox blau

Große und stabile HOLMENKOL-Logo Service-Box. Optimal geeignet für Skiwachse, Kantentools und alles weitere Zubehör. Mit unterschiedlichen Schubfächern. Ein Must-Have für jeden Servicetechniker.

20702 420 x 400 x 303 mm (BxHxT)



Wachsschürze (Abb. ähnlich)

Die hoch funktionelle Weltcup-Schürze mit vielen praktischen Taschen.

2075002



Athlete: Juliane Frühwirt



SkiClip Nordic

Praktische Ski Clips. Belag- und kantenschonend für alle Langlaufski.

20811 1 Stück



SkiClip Nordic Racing

Praktische Ski Clips. Belag und Kanten schonend für Langlauf-Rennski.

20812 1 Stück



Gürteltasche

Gürteltasche aus strapazierfähige Nylon. Geeignet für das unterbringen von Alpinen Tools sowie Nordischen Steigwachsen.

20963



Racing Bottle Bag 1L

Getränkegurgt mit Zusatztasche. Mit praktischem Push-Pull Trinkflaschenschluss. Hält Getränke bis zu vier Stunden warm.

20961



HOLMENKOL LED Bottlebag 1L

Getränkegurgt mit Zusatztasche und LED-Einsatz. Hält Getränke bis zu vier Stunden warm.

20959 Blau 1L

20960 Pink 1L