



www.holmenkol.com

RACE GUIDE

ALPIN / BOARD

join us on instagram
www.instagram.com/holmenkol

join us on facebook
www.facebook.com/HOLMENKOL.GmbH



HOLMENKOL GmbH
Monrepos 7
D-71634 Ludwigsburg



Fon +49(0)7141/3894-0
Fax +49(0)7141/3894-100
info@holmenkol.com
www.holmenkol.com



E230927 – Art.-Nr. 23491

Official supplier of:





Seit Jahrzehnten ist HOLMENKOL im alpinen Skizirkus unterwegs, unterstützt knapp 50 Nationalteams weltweit und arbeitet mit den besten Athleten und Serviceleuten der Welt zusammen.

Kein Servicemann wird sich von anderen Kriterien als den nackten Fakten überzeugen lassen: Das beste Material wird verwendet und gewinnt! Aber: Top Performance an der Leistungsgrenze gibt es nur durch das richtige Zusammenspiel von ausgesuchten Spitzenprodukten und der richtigen Anwendung. Im Race Guide lüften wir für Dich einige Weltcup-Geheimnisse und weihen Dich in die Weltcup-erprobte Anwendung ein – verständlich erklärt und mit vielen Bildern.

Produkte die in keiner Servicebox fehlen dürfen haben wir mit „ExpertTip“ gekennzeichnet.

ExpertTip

Unser Team freut sich auf ein Wiedersehen mit Dir bei einem unserer zahlreichen Fachseminare in denen es wieder nur um eines gehen wird – die „**License to WIN!**“

Wir wünschen Dir eine spannende und erfolgreiche Saison!

HOLMENKOL World Racing Team

Dein HOLMENKOL Team

WISSENSWERTES

TEST – THE STORY	4 – 5
Schneekunde	6 – 9
Kantenkunde	10 – 11
Belagskunde	12 – 13
Sicherheitsvorkehrungen beim Wachsen	14 – 15
SYNTEC FF – THE STORY	34 – 35

ANWENDUNG

Grundpräparation neuer Ski	18 – 21
Ausbesserung von Kante und Belag	22 – 23
Rennpräparation HF	24 – 29
Speedpräparation HF	30 – 31
Nach dem Rennen	32
Reinigung der Ski nach dem Einsatz von Finish-Produkten	33
Rennpräparation FF	36 – 39
Speedpräparation FF	40 – 42
Nach dem Rennen	44 – 45

PRODUKTE

Rennservice-Produkte im Weltcup	47
Base Wax	48 – 49
Racing Base Wax LF	50
Racing Base Wax FF	52
Racing Wax HF	54 – 56
Racing Finish HF	57
Racing Wax FF	58 – 60
Racing Finish FF	62 – 63
Reinigen / Pflegen	64 – 65
Skispanner	66 – 67
Kantenbearbeitung	68 – 69
Feilen	70 – 71
Wachseisen	72 – 73
Bürsten	74 – 77
Zubehör	78 – 79

HOLMENKOL ist die „license to win“ von Lillehammer bis Val di Fiemme und von Beaver Creek bis Moskau. Unser Test-team legt jedes Jahr über 150.000 km per PKW, Flugzeug und Zug zurück, um unsere Produkte bei nahezu allen Schnee- und Witterungsbedingungen zu testen. -30 °C bis +10 °C, Neuschnee oder Altschnee – unsere Produkte müssen überzeugen, bevor sie unser Siegel „LICENSE TO WIN“ verdienen.



Wer richtig präparieren will, muss sich zunächst einmal mit Schnee auskennen!

Aus guten Gründen war früher das richtige Wachsen der Ski eine »schwarze Kunst«, vergleichbar mit den Geheimwissenschaften mittelalterlicher Alchimisten: Schnee ist in seinen verschiedenen Erscheinungsformen so unendlich vielfältig wie die Natur selbst. Seine Beschaffenheit ist von vielen Faktoren wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Alter und kristalliner Struktur abhängig. Modernes Skiwachs macht es heute selbst dem Anfänger leicht, die richtige Wahl zu treffen. Immer vorausgesetzt, er kann sich ein stimmiges Bild vom Zustand des Schnees und seinen möglichen Veränderungen während eines Tages machen.

Temperatur

Als weltweit erste Firma hat HOLMENKOL[®] bei der Entwicklung von Gleitwachsen nicht nur Lufttemperatur, sondern vor allem Schneetemperatur und Schneearart, Schneebeschaffenheit sowie Schnee- und Luftfeuchtigkeit als Einflussfaktoren berücksichtigt. Deshalb hat HOLMENKOL[®] bei seinen Gleitwachsen als Anwendungstemperaturen die entsprechenden Schneetemperaturen angegeben. Denn aufgrund seiner größeren Wärmekapazität verändert Schnee seine Temperatur wesentlich träger (langsamer) als die Luft, was bedeutet, dass die Schneetemperatur auch bei extremen Wetterbedingungen (wie z.B. Föhn) beständiger bleibt als die Lufttemperatur.

Es ist zu beachten, dass deutliche Unterschiede zwischen Luft- und Schneetemperatur vorkommen können.

Schneebeschaffenheit und Schneefeuchtigkeit

Die Schneebeschaffenheit gibt den wichtigsten Hinweis zur Wahl des optimalen Wachses. Die Körnung des Schnees beeinflusst im Zusammenhang mit der Schneefeuchtigkeit die Reib- und Saugwechselwirkung mit dem Belag. HOLMENKOL[®] unterscheidet in Neuschnee, feinkörnigen/grobkörnigen Altschnee und Kunstschnee. Diese Schneearten können sowohl trocken, feucht oder nass auftreten. Jede dieser Kombinationen beeinflusst die Wachsauswahl. Unter bestimmten Voraussetzungen kann ein Schnee sehr feucht sein, aber aus scharfen, harten Kristallen bestehen. Dafür wird ein sehr abriebfestes Wachs benötigt, welches gleichzeitig hervorragende wasserabweisende Eigenschaften bietet.



Der Wichtigkeit der Schneebeschaffenheit als einem Faktor bei der Wachsentwicklung hat HOLMENKOL® mit der Einführung der Hybrid-Technologie, Rechnung getragen.



Hier sind stark vereinfacht die vier grundsätzlichen Schneearten:

Neuschnee



ist eine kristalline, unveränderte Form der Schneeflocken mit zarten Kristallen, welche – je nach Temperatur – bei Kälte härter, bei mildereren Temperaturen weicher sind. Diese zarten Kristalle lassen sich beim Gleiten leicht pressen und verursachen eine Reib-Saug-Wirkung, die durch eine dafür abgestimmte Wachszusammensetzung und entsprechende Belagsstruktur verringert werden kann.

Feinkörniger Schnee (Altschnee)



hat bereits einen oder mehrere Umwandlungsprozesse durch Temperaturveränderungen hinter sich, durch welche die äußeren Kristallspitzen abgeschmolzen oder abgebrochen sind und zur körnigen Struktur geführt haben. Gegenüber Neuschnee lässt nun die Saugwirkung nach – die Reibwirkung nimmt zu. Je nach Temperatur kann der Schnee feucht und stark mit Wasser durchsetzt sein oder von Kälte und Wind ausgetrocknet.

Grobkörniger Schnee (Altschnee)



hat seine ursprüngliche Form durch mehrmalige Gefrier- und Schmelzprozesse verloren und ist zum Schneekorn verformt, das heißt metamorph geworden. Häufigste Korngrößen sind zwischen 1 und 3 mm. Die bekanntesten grobkörnigen Schneearten sind Firn- und Harschschnee.

Kunstschnee



oder auch »Maschinenschnee« fordert die Wachsbesitzer besonders durch seine Aggressivität heraus. Dieser Schnee ist aufgrund seiner hohen Dichte und inhomogenen Form sehr stumpf und erfordert eine besonders hohe Abriebfestigkeit des Wachses. Die Schneeoberfläche verändert sich nach einigen Umwandlungsprozessen in kristallinere Formen, die Gleiteigenschaften verbessern sich und auch weniger harte Wachse sind wieder einsetzbar. Trotz seiner unangenehmen Eigenschaften die häufigste Schneeform bei internationalen Wettbewerben.

Bei der Kantenbearbeitung gibt es folgende Arbeitsgänge:

1. Begutachtung der Lauffläche
2. Bearbeitung der Kantenunterseite (Lauffläche)
3. Bearbeitung der Seitenkante
4. Kantenfinish
5. Kantenreparatur

1. Begutachtung der Laufflächen

Die Laufflächen sollten von Zeit zu Zeit (mit einem Haarlineal) kontrolliert werden. Folgende Ansichten können sich dabei zeigen:

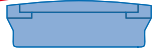
1.1 Konkave Lauffläche

Belag nach innen hohl. Ski/Board liegt auf Kante auf, dreht dadurch schlecht und neigt zum Verschneiden.



1.2 Konvexe Lauffläche

Belag nach aussen gewölbt. Kanten haben schlechte Auflage, Ski/Board ist schwer zu kontrollieren.



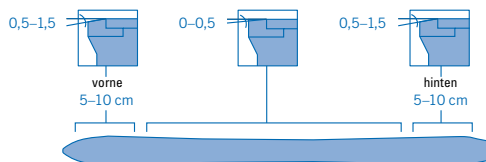
1.3 Plane Lauffläche

Lauffläche bildet von Kante zu Kante eine Ebene. Ski/Board liegt auf Belag und Kante auf und ist mit dem richtigen Kantentuning gut steuerbar und drehfreudig. **Sollte der Ski/das Board nicht plan sein, empfehlen wir den Ski/ das Board beim qualifizierten Skiservice planschleifen zu lassen.**



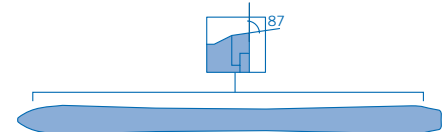
2. Bearbeitung der Kantenunterseite (=hängend schleifen)

Ski/Boardkanten sollten vorne und am Ski/Boardende nach aussen hängend geschliffen werden. Dadurch verbessert sich die Drehfreudigkeit enorm. (24450 Base Edge File Guide)



3. Bearbeitung der Seitenkante (=hinterschleifen)

Die Seitenkanten werden mit Kantenschleifgeräten präzise hinterschliffen. Der Gratwinkel kann je nach Disziplin variieren (z.B. Abfahrtslauf/SuperG/Riesentorlauf: 88°–87°, Spezialsalom 88°–86°). **Um die Seitenkante präzise zu hinterschleifen verwendet man Profikantenschleifgeräte (z.B. SteelEdge World-Cup).**



4. Kantenfinish

Frisch geschliffene und extrem scharfe Kanten am Ski-/Boardende und im Schaufelbereich verhindern die Drehfreudigkeit der Ski/des Boards und verursachen leicht Fahrfehler. Deshalb werden die Kanten im hinteren und im vorderen Schaufelbereich auf einer Länge von 5 bis 15 cm leicht entschärft (Schleifgummi!). Der Kantengrip bleibt erhalten, der Ski/das Board behält die Drehfreudigkeit. Kanten am hinteren und vorderen Ende des Skis/Boards, die nicht mit der Fahreigenschaft der Ski/des Boards zu tun haben (der Teil der Kante, der keine Pistenberührung bei gerader Skilage hat), sollten abgerundet werden.

5. Kantenreparatur

Durch Steine auf der Piste kann es zu Verhärtungen in der Kante kommen, da der Kontakt zwischen Kante und Stein kurzzeitig eine große Hitze erzeugt. Dadurch wird die Oberfläche der Kante verändert und dichter als das umgebende Material. Diese Stellen sind mit herkömmlichen Feilen kaum zu entfernen und eine unpräzise Arbeit ist das Resultat. Diese Verhärtungen können nur mit Diamantfeilen blue oder einem Aluoxyd-Stein entfernt werden. Mit der Diamantfeile green oder red nachbearbeiten.

Moderne Ski-/Boardbeläge müssen folgenden Anforderungen genügen:

Sie sollen elastisch sein und gleichzeitig größtmöglichen Belastungen standhalten. Daher werden derzeit hauptsächlich gesinterte Beläge im Rennsport eingesetzt. Gesinterte Beläge können mit unterschiedlichen Beimischungen hergestellt werden, jede Belagsform bietet spezielle Qualitäten für besondere Bedingungen.

Transparente gesinterte Beläge

Diese Belagsart zeichnet sich durch größere Zähigkeit (und dennoch keine verminderte Wachsaufnahmefähigkeit) aus.

Graphitbeläge

Graphit schützt den Belag aufgrund seiner antistatischen Eigenschaften vor Verunreinigungen. Durch die gute Wärmeleitfähigkeit bewirken Graphitbeläge insbesondere bei nassem Schnee gute Gleiteigenschaften.

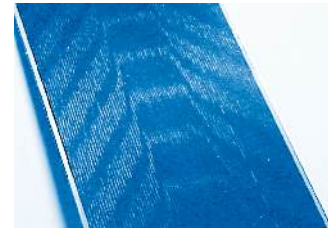
Multisinterbeläge

(verschiedene Molekulargewichte der einzelnen Komponenten) Multisinterbeläge haben ausgezeichnete Allroundeigenschaften (eignen sich gleichermaßen für Langlauf, Abfahrtski und Snowboards), da sie in allen Temperaturbereichen gute Gleiteigenschaften aufweisen.

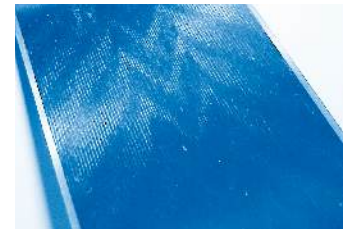
Die Struktur des Belages (Kontaktfläche zwischen Ski/Board und Schneeeoberfläche) beeinflusst die Gleiteigenschaften des Skis. Bei diesem Gleitprozess kommt es zu Reibeffekten durch die Schneekristalle und zu Saugeffekten durch das im Schnee enthaltene Wasser.

Durch spezielle Belagsstrukturen lassen sich diese Effekte vermindern, bzw. ausschalten. Belagsstrukturen können durch Steinschliff oder Bandschliff erzeugt werden. Steinschliffe oder Bandschliffe werden vom qualifizierten Fachhandel angeboten.

Strukturbeispiele (Reichmann, Wintersteiger, Montana)



Struktur linear



M-Struktur



Versetzte Kreuzstruktur



Generell gilt:

Kalter Schnee/Neuschnee: Feine Struktur

Altschnee/Kunstschnee/Feuchter Schnee: Mittlere Struktur

Nasser/Grober Schnee: Grobe Struktur



Für sämtliche HOLMENKOL® Grund-, Renn- und Speedwax stehen auf der Verpackung Angaben zur Verarbeitungstemperatur. Dennoch sind, wie bei der Arbeit in jeder Werkstatt, auch bei der Präparation von Ski gewisse Vorkehrungen zu treffen und Regeln zu beachten:

- Den Arbeitsbereich immer gut belüften!
- Wachse nicht offenen Flammen oder Geräten mit offenliegenden Heizdrähten aussetzen!
- Während der Verarbeitung nicht rauchen!
- Nur spezielle Wachsbugeleisen verwenden!
- Die angegebenen Wachs temperaturen sollten nicht überschritten werden! (Rauchentwicklung vermeiden!)
- Rennwax sollten bei 115 °C bis max. 140 °C und Syntec Race bei 160 °C bis 170 °C eingebügelt werden. Höhere Temperaturen sind nicht erforderlich.

HOLMENKOL® Syntec FF1 Powder sind **NICHT** toxisch und **NICHT** umweltschädlich. Bei Temperaturen über 165 °C können jedoch toxische Verbindungen entstehen. Vermeiden Sie deshalb bei der Verarbeitung offenes Feuer, Glut oder Geräte mit offen liegendem Heizdraht. Sorgen Sie für gute Be- und Entlüftung während der Verarbeitung und benutzen Sie nach Möglichkeit einen Atemschutz, insbesondere beim Ausbürsten.

- Bei der Anwendung von Liquids oder Sprühprodukten für ausreichende Belüftung sorgen und Sprühnebel nicht einatmen. Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen sowie anderen Zündquellenarten fernhalten.
- Werden Belagsreiniger angewendet auf gute Belüftung achten und Dämpfe keinesfalls direkt einatmen!



How to use.



Neue Ski sollten vor der ersten Nutzung grundpräpariert werden. Das gleiche gilt auch für Ski, die neu geschliffen und strukturiert wurden.

Die erste Präparation ist wichtig für die tiefe Durchdringung des Skibelages mit Wachs. Durch das maschinelle Strukturieren des Belages entstehen feine Härchen, die durch die Grundpräparation entfernt werden. Zugleich ist dies ein Belag-Schutz für die folgende Kantenpräparation.

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Wachstisch Alpin/Nordic	Art. Nr. 20726	S. 78
Alternativ: Wax Tisch Alpin/Nordic 2.0	Art. Nr. 20725	S. 78
SuperProPlus World Cup	Art. Nr. 24432	S. 66
BaseEdge File Guide	Art. Nr. 24450	S. 68
PadSet	Art. Nr. 24495	S. 65
WaxAb – Wachsentsferner Spray	Art. Nr. 24410	S. 64
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 64
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 48
Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24582	S. 72
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 72
Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 73
Carve Edge	Art. Nr. 24457	S. 68
Side Wall Planer Pro	Art. Nr. 24498	S. 69
SteelEdge WorldCup	Art. Nr. 24475	S. 68
Alternativ: Profi Edger	Art. Nr. 24497	S. 69
CrossFile Mini	Art. Nr. 20521	S. 70
RacingFile (S)	Art. Nr. 2052900000	S. 70
Diamond World Cup File medium	Art. Nr. 24483	S. 71
Schleifgummi	Art. Nr. 20550	S. 71
OvalBrush Steel	Art. Nr. 24522	S. 74
Alternativ: SpeedBrush Bronze	Art. Nr. 20674	S. 76

7



Ski/Board bei der Präparation immer fest in Ski-/Boardspanner einspannen.

2



Wenn der Belag frisch geschliffen wurde, entfernen Sie mit einer scharfen Abziehklinge (Plexi- oder Nirostaklinge) die feinen Belagshärchen.

3



Mit dem BaseEdge File Guide und einer Racingfeile den Ski/das Board planschleifen (0,5°). Im vorderen und hinteren Bereich mit dem BaseEdge FileGuide die Kante 1,0° bis 1,5° hängend schleifen (je nach Bedarf und Fahrkönnen).

4



Mit dem Padset den Belag leicht aufrauen. Dies sorgt für eine bessere Wachsaufnahme.

5



Belag mit WaxAb einsprühen (oder mit Cleaner einreiben) und im Anschluss mit dem CareFleece säubern.

6



Den Skibelag mit Grundwachs (Alphamix Yellow / Betamix Red) einwachsen und abkühlen lassen.

-->FORTSETZUNG

7

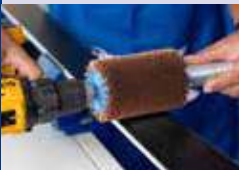


Wachs abziehen, Kante nicht vergessen, hierfür eignet sich die Aussparung an der Plexiklinge.

8



Mit der OvalBrush Steel (Pfeilrichtung beachten!) oder der SpeedBrush Bronze, das Wachs aus der Struktur ausbürsten.



9



Belag mit Platikklebeband abkleben, somit ist die Lauffläche gegen Verschmutzungen bei der weiteren Bearbeitung der Seitenkante geschützt.

10



Mit dem Carve Edge gelingt es in einem Schritt eine eventuell überstehende Seitenwange abziehen und gleichzeitig die Kante zu schleifen.

11



Alternativ zum Carve Edge kann dies auch in 2 Schritten erfolgen. Als erstes mit dem Sidewall Planer Pro die Seitenwange entfernen...

12



... und anschließend mit dem SteelEdge WorldCup oder mit dem Profi Edger und der RacingFeile Mini die Kante schleifen.

13



Mit der Diamond World Cup File medium finishen.

14



Mit dem Schleifgummi die extrem scharfe Kante im vorderen und im hinteren Bereich leicht entschärfen.

15



Mit einer scharfen Plexiklinge die leicht verschmutzte Belagsoberfläche abziehen.

16



Erneut Grundwachs auftragen und in den Belag einbügeln.



Dieser Vorgang (Wachsen, Abziehen, Ausbürsten) kann mehrmals wiederholt werden, um den Belag ausreichend zu sättigen.

**Die Ski / Boards sollten regelmässig kontrolliert werden.
Bei Beschädigungen ist vor der Rennpräparation folgendermaßen vorzugehen:**

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Diamond File World Cup coarse	Art. Nr. 24484	S. 71
Alternativ: Oxyd mini	Art. Nr. 20561	S. 71
Repair-Strips (black)	Art. Nr. 24403	S. 65
CrossFile Maxi	Art. Nr. 2052000000	S. 70
Nirostaklinge	Art. Nr. 20635	S. 73
PadSet	Art. Nr. 24495	S. 65

1



Wenn die Kante Verhärtungen aufweist mit Diamond World Cup File coarse ...

oder:

...mit dem Oxidstein vorbehandeln.



2



Eventuelle Beschädigungen (Kratzer/Löcher) mit Repair-Strips ausgießen. Hierzu einfach den Repair-Strip anzünden und aus kurzer Distanz auftropfen.

3



Nach dem Abkühlen überschüssiges Material der Repair-Strips mit einer CrossFile ...

oder:

... Nirostaklinge entfernen.



4



Mit PadSet oder Schleifpapier die Reparaturstelle glätten.



Ski / Board wurde wie bei der Grundpräparation vorbereitet (Planschleifen, Hängendschleifen, Hinterschleifen der Kanten, Grundwachsen, siehe S. 18 ff.).

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

SuperProPlus WorldCup	Art. Nr. 24432	S. 66
Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 73
SideWall Planer Pro	Art. Nr. 24498	S. 69
SteelEdge WorldCup	Art. Nr. 24475	S. 68
RacingFile (L-Mini)	Art. Nr. 20524	S. 70
Diamond File World Cup medium	Art. Nr. 24483	S. 71
Arkansas true hard	Art. Nr. 20576	S. 71
Schleifgummi	Art. Nr. 20550	S. 71
OvalBrush Steel	Art. Nr. 24522	S. 74
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 48
HOLMENKOL® Syntec Worldcup HF 2.0		S. 54/55
Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24582	S. 72
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 72

1



Ski/Board bei der Präparation immer fest in Skispanner einspannen.

2



Mit Plexiklinge und leichtem Druck das alte Wachs abziehen.

3



Mit dem Carve Edge gelingt es in einem Schritt eine eventuell überstehende Seitenwange abzuziehen und gleichzeitig die Kante zu schleifen.

4



Mit Diamond File World Cup medium Seitenkanten polieren/entgraten und mit Arkansas Stein hard glätten.



Je besser die Kante poliert wurde, desto länger bleibt sie scharf.

5



Mit Schleifgummi die extrem scharfe Kante im vorderen und im hinteren Bereich leicht entschärfen.

6



Belag mit OvalBrush Steel ausbürsten (Pfeilrichtung beachten!), um Wachsreste aus der Struktur zu entfernen.

-->FORTSETZUNG



mit **HOLMENKOL® Grundwachs**
(Hydrocarbon) und **Syntec Worldcup HF 2.0**:

7



Reinigung des Skibelages:
Grundwachs (z. B. Alphamix Yellow,
Betamix Red...) auftragen...



...aufbügeln...



...abziehen...



...ausbürsten.

8



Das gewünschte Rennwachs (z.B. Syntec
Worldcup HF 2.0) auftragen und aufbügeln.
Bei härteren Wachsen mit höherem
Schmelzpunkt längere Verarbeitungszeiten
gewähren. Dadurch erhöht sich die Abrieb-
festigkeit (Haftung) der Wachse.



9



Mit Plexiklinge Seitenwange
und Kante säubern.

10



Ski/Board mindestens 1 bis 2 Stunden
abkühlen lassen. Dann mit einer scharfen
Plexiklinge und leichtem Druck Wachs
von der Spitze zum Ende abziehen.

11



Belag mit OvalBrush Steel ausbürsten
(Pfeilrichtung beachten!), um Wachsreste
aus der Struktur zu entfernen.

12



Letzte Reste mit einem CareFleece
aufnehmen.



Tipp: Um eine möglichst glatte Oberfläche zu bekommen die Vorgänge
Abziehen und Ausbürsten ein- bis zweimal wiederholen.



Tipp: Pastöses Wachs auf der Seite auftragen (damit kein Schnee auf
der Seitenwange haften bleibt) und mit CareFleece polieren.



mit Syntec Speed Liquid:

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec Speed Liquid		S. 56
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 73
Oval Brush Nylon	Art. Nr. 24540	S.75
CareFleece	Art. Nr. 24490	S.64

1



Vor der Anwendung den Inhalt gut schütteln.

2



Das CareFleece mit dem Flüssigwachs tränken ...

3



... und gleichmäßig dünn auftragen.

4



Das Flüssigwachs mit dem Finish Kork einarbeiten.

5



Belag mit Oval Brush Bronze ausbürsten.

6



Wachsreste abwischen.

7



Mit OvalBrush Nylon finishen.

8



Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.



mit Syntec Speed Stick:

i Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec Speed Stick	Art. Nr. 24380	S.57
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 73
OvalBrush Rosshaar	Art. Nr. 24533	S. 74
Oval Brush Nylon	Art. Nr. 24530	S. 75
OvalBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24523	S. 74
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 64

1



Syntec Speed Stick gleichmäßig dünn auftragen und kurz trocknen lassen.

2



Mit FinishKork (Kork- oder Filzseite) einarbeiten.

3



Mit OvalBrush Rosshaar bürsten.

4



Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.

5



Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der OvalBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2-3 mal bürsten.

6



Mit CareFleece Wachsreste entfernen.

7



Mit OvalBrush Nylon finishen.

8



Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.

Nach dem Rennen ist vor dem Rennen

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

OvalBrush Steel	Art. Nr. 24522	S. 74
Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24582	S. 72
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 72
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 48

Hinweis:

Nach Gebrauch der Ski / des Boards (Rennen/Training) Belag ausbürsten und Grundwachs auftragen (Wachs nicht abziehen).



Durch den Einsatz von Fluor-Finish-Produkten kann die Wachsaufnahme des Belages beeinträchtigt werden. Der HOLMENKOL Racing Base Cleaner löst Fluorreste und schont dabei die Paraffingrundlage.

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Racing Base Cleaner	Art. Nr. 24519	S. 64
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 64
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 74



CareFleece mit Racing Base Cleaner tränken



.... und Oberfläche des Skis gründlich abreiben.



Im Anschluss zügig den noch feuchten Ski mit einer sauberen BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung ausbürsten.



Letzte Reste wiederum mit einem CareFleece aufnehmen.

→ **Tipp:** Ist ein Ski schon mehrmals mit Rennwachs oder Speedwachsen eingebügelt worden, kann es von nutzen sein den Ski auch vor der Rennpräparation zu reinigen. Dies hat meist eine höhere Geschwindigkeit zur Folge.

HOLMENKOL FF Serie als Ergebnis des SYNTEC Projekts.

Das hauseigene Labor von HOLMENKOL ist ständig auf der Suche nach Wirkstoffen, die unsere Produkte verbessern. Seit Beginn des SYNTEC Projekts steht dabei die eigene Rohstoffentwicklung und -synthetisierung im Vordergrund. Unser World Racing Team ist ständig damit beschäftigt, die Rohstoffzusammensetzungen in der Praxis -auf Schnee- zu testen, um die Produkte zu optimieren. Jedes einzelne Produkt muss bei unterschiedlichen Schnee- und Witterungsbedingungen überzeugen, bevor es das Siegel „license to win“ tragen darf. Im Rahmen des Syntec Projekts forscht unser Team seit Jahren an fluorfreien Rezepturalternativen.

Seit Mitte 2020 sind die Skiwachshersteller mit strengen Regularien bzgl. des Einsatzes von fluorierten Stoffen konfrontiert. Die internationalen Skiverbände möchten den Rohstoff perspektivisch vollständig aus dem Wettkampfsport verbannen. Gerade in diesem Bereich steht man vor enormen Herausforderungen, da ein Verlust an Performance nicht hinnehmbar wäre. Bei HOLMENKOL, dem ersten öko-zertifizierten Skiwachshersteller der Welt, nimmt man diese Herausforderung gerne an.

Als Ergebnis des SYNTEC Projekts gelang es, zur Saison 21/22 eine komplett fluorfreie Skiwachsserie zu präsentieren. Dessen Rezepturen unterliegen einem ständigen Optimierungsprozess. Zur Saison 23/24 wurde die fluorfreie Skiwachsserie um drei weitere Pulver ergänzt. Das Unternehmen setzt einmal mehr einen Meilenstein auf dem von Nachhaltigkeit gezeichneten Weg der Entwicklung.

Enjoy the new HOLMENKOL FF Series.





mit **HOLMENKOL® Grundwachs (Hydrocarbon) und Syntec FF Bar:**

Ski / Board wurde wie bei der Grundpräparation vorbereitet (Planschleifen, Hängendschleifen, Hinterschleifen der Kanten, Grundwachsen, siehe S. 18 ff.).

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

SuperProPlus WorldCup	Art. Nr. 24432	S. 66
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 48
Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24582	S. 72
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 72
Plexiklinge	Art. Nr. 20630	S. 73
OvalBrush Steel	Art. Nr. 24522	S. 74
HOLMENKOL® Syntec Worldcup FF Bar		S. 58 / 59
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 64

1



Reinigung des Skibelages:
Grundwachs (z. B. Alphamix Yellow,
Betamix Red...) auftragen...

...aufbügeln...

...abziehen...

...ausbürsten.

2



Das gewünschte Rennwachs (z.B. Syntec FF Bar) auftragen. Härteren Wachsen mit höherem Schmelzpunkt längere Verarbeitungszeiten gewähren. Dadurch erhöht sich die Abriebfestigkeit (Haftung) der Wache.

3



Mit Plexiklinge Seitenwange und Kante säubern.

4



Ski/Board mindestens 1 bis 2 Stunden abkühlen lassen. Dann mit einer scharfen Plexiklinge und leichtem Druck Wachs von der Spitze zum Ende abziehen.

5



Belag mit OvalBrush Steel ausbürsten, um Wachsreste aus der Struktur zu entfernen.

6



Wachsreste mit einem CareFleece entfernen.



Tipp: Um eine möglichst glatte Oberfläche zu bekommen die Vorgänge Abziehen und Ausbürsten ein- bis zweimal wiederholen.



Tipp: Pastöses Wachs auf der Seite auftragen (damit kein Schnee auf der Seitenwange haften bleibt) und mit CareFleece polieren.



mit Syntec FF2 Liquid:

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec FF2 Liquid		S. 60
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 64
Alternativ: SpeedBrush Fleece	Art. Nr. 20688	S. 76
OvalBrush Bronze	Art. Nr. 24520	S. 74
OvalBrush Nylon	Art. Nr. 24530	S. 75

1



Vor der Anwendung den Inhalt gut schütteln.

2



Das CareFleece mit dem Flüssigwachs tränken und gleichmäßig dünn auftragen.

Kurz einwirken lassen und anschließend mit Finish Kork einarbeiten.

3



Mit OvalBrush Bronze ausbürsten.

Mit CareFleece Wachsreste abwischen.

4



Mit OvalBrush Nylon finishen.

5



Letzte Wachsreste wiederum mit CareFleece entfernen..





mit Syntec FF1 Liquid:

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec FF1 Liquid		S. 62
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 73
OvalBrush Bronze	Art. Nr. 24520	S. 74
OvalBrush Nylon	Art. Nr. 24530	S. 75
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 64

1



Vor der Anwendung den Inhalt gut schütteln.

2



Das CareFleece mit dem Flüssigwachs tränken und gleichmäßig dünn auftragen.

Kurz einwirken lassen und anschließend mit Finish Kork einarbeiten.

3



Mit OvalBrush Bronze ausbürsten.

Mit CareFleece letzte Wachsreste abwischen.

4



Mit OvalBrush Nylon finishen.

5



Letzte Wachsreste wiederum mit einem CareFleece aufnehmen..

© GEPA pictures





mit **SYNTEC FF1 Powder**:

HOLMENKOL® Hochleistungs Finish Powder werden nach der Grundpräparation (Grundwachs, Syntec FF Rennwachs) angewendet.

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec FF1 Powder		S. 63
Alternativ: Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24422	S. 72
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 72
Plexiklinge	Art. Nr. 24533	S. 73
OvalBrush Bronze	Art. Nr. 24520	S. 74
OvalBrush Nylon	Art. Nr. 24523	S. 75
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 64

1



Syntec FF1 Powder gleichmäßig aufstreuen.

2



Anschließend mit dem Wachseisen kurz fixieren.

3



Mit der Plexiklinge abziehen.

4



Mit OvalBrush Bronze ausbürsten.

Mit CareFleece Wachsreste abwischen.

5



Mit OvalBrush Nylon finishen.

Anschließend nochmals den Belag mit dem Care Fleece abwischen.

© GEPA pictures



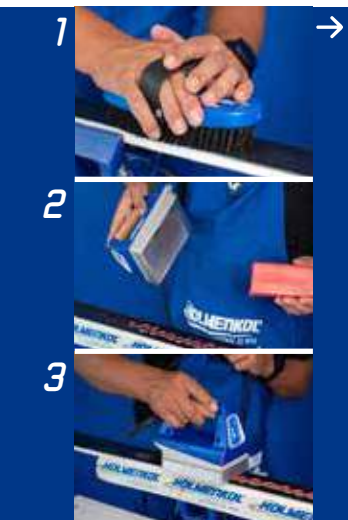
Nach dem Rennen ist vor dem Rennen

Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

OvalBrush Steel	Art. Nr. 24522	S. 74
Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24422	S. 72
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 72
HOLMENKOL® Grundwachs		S. 48

Hinweis:


Nach Gebrauch der Ski / des Boards (Rennen/Training) Belag ausbürsten und Grundwachs auftragen (Wachs nicht abziehen).





Durch den Einsatz von Syntec FF Produkten kann die Wachsaufnahme des Belages beeinträchtigt werden. Der HOLMENKOL Syntec FF Cleaner löst Wachsreste sowie hartnäckige Verschmutzungen und schont dabei die Paraffingrundlage.


Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

Syntec FF Cleaner	Art. Nr. 27519	S. 64
CareFleece	Art. Nr. 24490	S. 64
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24523	S. 74

- 

CareFleece mit Syntec FF Cleaner tränken ...
- 

... und Oberfläche des Skis gründlich abreiben.
- 

Im Anschluss zügig den noch feuchten Ski mit einer sauberen BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung ausbürsten.
- 

Letzte Reste wiederum mit einem CareFleece aufnehmen.

→ **Tipp:** Ist ein Ski schon mehrmals mit Rennwachs oder Speedwachsen eingebügelt worden, kann es von nutzen sein den Ski auch vor der Rennpräparation zu reinigen. Dies hat meist eine höhere Geschwindigkeit zur Folge.



© BEPA pictures

Racing Finish HF / FF

STICK / HF



0 - -6° C

POWDER / FF1



0 - -4° C -4 - -12° C -10 - -20° C

LIQUID / FF1



0 - -6° C -6 - -12° C -12 - -20° C

Racing Wax HF

HOTWAX HF



0 - -6° C -6 - -12° C -12 - -20° C

LIQUID WAX HF



0 - -6° C -6 - -12° C -12 - -20° C

Racing Wax FF

HOTWAX FF



0 - -4° C -4 - -10° C -8 - -15° C

LIQUID WAX FF2



0 - -6° C -6 - -12° C -12 - -20° C

Racing Base FF / LF

HOTWAX FF



0 - -20° C

HOTWAX LF



0 - -20° C 0 - -14° C

LIQUID WAX LF



0 - -10° C

Base Wax

HOTWAX



0 - -4° C -4 - -14° C -8 - -20° C

LIQUID WAX



0 - -4° C -4 - -14° C -8 - -20° C

Erfolgreichste Rezepte. Hochwertigstes Basis- Grund- und Trainingswachs auf Hydrocarbonbasis. Von Nationalteams und der Skiindustrie geschätzte und empfohlene Spitzenprodukte.

- Besticht durch seine extreme Abriebfestigkeit
- Für den alpinen und nordischen Anwendungsbereich



Alphamix YELLOW

Für weichen neuen und feinkörnigen Schnee. Für Schneetemperaturen von 0° bis -4°C.

24104 2 x 35 g

24101 150 g



Betamix RED

Für alle Schneearten. Für Schneetemperaturen von -4° bis -14°C.

24114 2 x 35 g

24111 150 g



Ultramix BLUE

Für kalten, alten und aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -8° bis -20°C.

24124 2 x 35 g

24121 150 g



Alphamix YELLOW	0° ~ -4°C	Nass bis feucht	115° ~ 125°
Betamix RED	-4° ~ -14°C	Feucht bis trocken	125° ~ 135°
Ultramix BLUE	-8° ~ -20°C	Feucht bis trocken	135° ~ 140°

Die Flüssigwachs Variante der HOLMENKOL Grundwachs Topseller.



Alphamix YELLOW Liquid

Für weichen neuen und feinkörnigen Schnee. Für Schneetemperaturen von 0° bis -4°C.

24032 250 ml



Betamix RED Liquid

Für alle Schneearten. Für Schneetemperaturen von -4° bis -14°C.

24033 250 ml



Ultramix BLUE Liquid

Für kalten, alten und aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -8° bis -20°C.

24034 250 ml



Alphamix YELLOW Liquid	0° ~ -4°C	Nass bis feucht
Betamix RED Liquid	-4° ~ -14°C	Feucht bis trocken
Ultramix BLUE Liquid	-8° ~ -20°C	Feucht bis trocken



Fluormix WHITE

Leichtfluoriertes hochwertiges Trainings- und Basiswachs für alle Schneearten. Vorzugsweise bei höherer Feuchtigkeit. Für Schneetemperaturen von 0° bis -14 °C. Hohe Abriebsfestigkeit.

24134 2 x 35 g

24131 150 g



Racing Base LF 21

Leichtfluoriertes Basiswachs für Ski Alpin, Ski Nordisch und Skispringen. Anwendungsbereich von eisigem, aggressivem Schnee und Kunstschnee bis zu nassem Schnee. Sehr gut für Skihallen geeignet. Perfektes Basiswachs für lange Distanzen. Beim Skispringen optimal für die Eis-Spur geeignet. Für Schneetemperaturen von 0° bis -20 °C. Hohe Abriebsfestigkeit. Geringe Schmutzaufnahme. Breiter Einsatzbereich.

24911 2 x 35 g

24908 150 g



Fluormix WHITE

0° ~ -14 °C

nass bis feucht

125° ~ 135°

Racing Base LF 21

0° ~ -20 °C

fein / grob / aggressiv

140° ~ 150°





Syntec FF21 Bar

Fluorfreies Hochleistungs-Basiswachs für Ski Alpin, Ski Nordisch und Skispringen. Neue fluorfreie Hochleistungsrezeptur. Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände.

Für Schneetemperaturen von 0° bis -20 °C. Hohe Abriebfestigkeit. Geringe Schmutzaufnahme. Breiter Einsatzbereich.

27911 2 x 35 g

27908 150 g



Syntec FF Cleaner

Fluorfreier Spezialreiniger und Wachsentsferner. Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände.

Perfekt geeignet zur schonenden Entfernung von HOLMENKOL FF Produkten. Im Anschluss an die Behandlung nimmt der Ski wieder mehr Wachs auf. Ski gewinnt dadurch wieder an Grundgeschwindigkeit.

27518 100 ml

27519 500 ml



0° ~ -20 °C

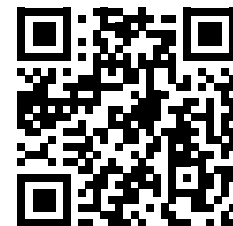


fein / grob / aggressiv



140° ~ 150°

Syntec FF 21 Bar



HOLMENKOL on youtube

Syntec Worldcup HF 2.0 :

Nichts macht eine Sache besser als ihre Einfachheit.
Das neue hochfluorierte Synthese Rennwachs direkt aus dem Weltcup.
Deckt alle Schneearten und -temperaturen ab.

Hochfluoriertes Synthese Rennwachs.

- Maximale Wasser- und Schmutzabweisung
- Sehr hohe Beschleunigung
- Bestnoten in Gleitvermögen und Abriebsfestigkeit



Syntec WorldCup HF 2.0 WET

Für fein bis groben sowie nassen Schnee. Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C.

24202 2 x 35 g

24201 150 g

Syntec WorldCup HF 2.0 MID

Für fein bis groben sowie feuchten Schnee. Für Schneetemperaturen von -6° bis -12°C.

24204 2 x 35 g

24203 150 g

Syntec WorldCup HF 2.0 COLD

Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -12° bis -20°C.

24206 2 x 35 g

24205 150 g

Syntec WorldCup HF 2.0 Extreme Cold

Für feinen sowie aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -15° bis -30°C.

24207 150 g



Syntec WorldCup HF 2.0 WET	0° ~ -6°C	fein/grob nass	110° - 120°
Syntec WorldCup HF 2.0 MID	-6° ~ -12°C	fein/grob feucht	115° - 125°
Syntec WorldCup HF 2.0 COLD	-12° ~ -20°C	fein/grob aggressiv	120° - 130°
Syntec WorldCup HF 2.0 Extr.Cold	-15° ~ -30°C	fein/aggressiv	140° - 150°

Syntec Speed Liquid:

Erstklassige, leicht aufzutragende Gleitbeschichtung, die im Zusammenspiel mit HOLMENKOL® Rennwachsen oder anderen HOLMENKOL® Racing Finish Produkten außergewöhnliche Ergebnisse in Gleitwirkung und Einsatzbreite erzielt.

Hochfluoriertes Speed Flüssigwachs.

- Sehr hohe Beschleunigung
- Einfache und schnelle Anwendung auch in kühler Umgebung



Syntec Speed Liquid WET

- Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C

24062 100 ml

Syntec Speed Liquid MID

- Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von -6° bis -12°C

24063 100 ml

Syntec Speed Liquid COLD

- Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee
- Für Schneetemperaturen von -12° bis -20°C

24064 100 ml



Syntec Speed Liquid WET

0° ~ -6°C



fein, grob, nass

Syntec Speed Liquid MID

- 6° ~ -12°C

fein, grob, nass

Syntec Speed Liquid COLD

- 12° ~ -20°C

fein, grob, aggressiv

Syntec Speed Stick:

Hochfluoriertes Synthese Rennwachs. High-Fluorcarbon Wachsstick im handlichen Taschen-Format.



Syntec Speed Stick

- Anwendung direkt am Start
- Schnelle, einfache und unkomplizierte Anwendung
- Für feuchte bis nasse Bedingungen, insbesondere nassen Neuschnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C
- Hohe Abriebsfestigkeit, breiter Anwendungsbereich
- Optimal auf die Rennwachs abgestimmt
- Sehr ergiebig

24380 25 g



Syntec Speed Stick

0° ~ -6°C



nass, feucht

Racing Finish Chart Alpine

	0°	-2°	-4°	-6°	-8°	-10°	-12°	-14°	-16°	-18°	-20°	-22°	-24°
Syntec Speed Liquid	WET			MID				COLD					
Syntec Speed Stick	Speed Stick												

Syntec FF Bar:

Nichts macht eine Sache besser als ihre Einfachheit.
Das neue fluorfreie Synthese Rennwachs direkt aus dem Weltcup.
Deckt alle Schneearten und -temperaturen ab.

Fluorfreies Synthese Rennwachs.

- Maximale Wasser- und Schmutzabweisung
- Sehr hohe Beschleunigung
- Bestnoten in Gleitvermögen und Abriebsfestigkeit



Syntec FF Bar YLW

Für fein bis groben sowie nassen Schnee. Für Schneetemperaturen von 0° bis -4°C.

27104 2 x 35 g

27101 150 g

Syntec FF Bar RED

Für fein bis groben sowie feuchten Schnee. Für Schneetemperaturen von -4° bis -10°C.

27114 2 x 35 g

27111 150 g

Syntec FF Bar BLU

Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -8° bis -15°C.

27124 2 x 35 g

27121 150 g

Syntec FF Bar GRE

Für feinen sowie aggressiven Schnee. Für Schneetemperaturen von -15° bis -30°C.

27131 150 g



Syntec FF Bar YLW	0° ~ -6°C	fein/grob/nass	115° - 125°
Syntec FF Bar RED	-4° ~ -10°C	fein/grob/feucht	115° - 125°
Syntec FF Bar BLU	-8° ~ -15°C	fein/grob/aggressiv	120° - 130°
Syntec FF Bar GRE	-15° ~ -30°C	fein/aggressiv	115° - 125°

Syntec FF2 Liquid:

Fluorfreies Synthese Speed Flüssigwachs.

- Sehr hohe Beschleunigung
- Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände
- Einfache und schnelle Anwendung auch in kühler Umgebung



Syntec FF2 Liquid YLW

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C

27062 100 ml

Syntec FF2 Liquid RED

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von -6° bis -12°C

24063 100 ml

Syntec FF2 Liquid BLU

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee
- Für Schneetemperaturen von -12° bis -20°C

27064 100 ml



0° ~ -6°C

Syntec FF2 Liquid YLW



fein/grob/nass

Syntec FF2 Liquid RED

-6° ~ -12°C

fein/grob/nass

Syntec FF2 Liquid BLU

-12° ~ -20°C

fein/grob/aggressiv

© GEPA pictures



Syntec FF1 Liquids:

Im Zusammenspiel mit den HOLMENKOL® Syntec FF Rennwachsen erhalten Sie eine erstklassige Gleitbeschichtung für Ihren Rennbelag, die in Schnelligkeit, Abriebfestigkeit, Einsatzbreite und Verarbeitung neue Maßstäbe setzt.

Fluorfreies Hochleistungs-Finish-Flüssigwachs.

- Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände
- Erhöht Geschwindigkeit und Beschleunigungsvermögen
- Einfache und schnelle Anwendung vor dem Wettkampf



Syntec FF1 Liquid YLW

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -6°C

Syntec FF1 Liquid RED

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von -6° bis -12°C

Syntec FF1 Liquid BLU

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee
- Für Schneetemperaturen von -12° bis -20°C

27072 50 ml

27073 50 ml

27073 50 ml



Syntec FF1 Liquid YLW

0° ~ -6°C

fein/grob/nass

Syntec FF1 Liquid RED

-6° ~ -12°C

fein/grob/nass

Syntec FF1 Liquid BLU

-12° ~ -20°C

fein/grob/aggressiv

Syntec FF1 Powder:

Im Zusammenspiel mit den HOLMENKOL® Syntec FF Rennwachsen erhalten Sie eine erstklassige Gleitbeschichtung für Ihren Rennbelag, die in Schnelligkeit, Abriebfestigkeit, Einsatzbreite und Verarbeitung neue Maßstäbe setzt.

Fluorfreies Hochleistungs-Finish-Pulver.

- Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände
- Erhöht Geschwindigkeit und Beschleunigungsvermögen
- Sehr hohe Abriebfestigkeit auch bei längerer Distanz
- Hohe Schmutzabweisung



Syntec FF1 Powder YLW

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von 0° bis -4°C

Syntec FF1 Powder RED

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie nassen Schnee
- Für Schneetemperaturen von -4° bis -12°C

Syntec FF1 Powder BLU

- Bester Einsatzbereich: Für fein bis groben sowie aggressiven Schnee
- Für Schneetemperaturen von -10° bis -20°C

27082 30 g

27083 30 g

27084 30 g



Syntec FF1 Powder YLW

0° ~ -4°C

fein/grob/nass

150° - 160°

Syntec FF1 Powder RED

-4° ~ -12°C

fein/grob/nass

150° - 160°

Syntec FF1 Powder BLU

-10° ~ -20°C

fein/grob/aggressiv

150° - 160°



ExpertTip



WaxAb - Wachsentrferner Spray

Spezialreiniger und Wachsentrferner zur belagschonenden und gründlichen Reinigung von Skiern und Snowboards. Optimal dosierbar.

24410 250 ml



Padset

Spezialschleifpads zum Aufrauen von Belagsflächen.

24495 25 cm x 20 cm

Racing Base Cleaner

Einziger Spezialreiniger für Racing Finish Produkte. Löst selektiv Fluormaterialien und Verschmutzungen von der Gleitzone. Im Anschluss an die Behandlung nimmt der Ski wieder mehr Wachs auf und gewinnt dadurch wieder an Grundschnelligkeit.

24519 500 ml

24518 100 ml



Reiniger

Spezialreiniger zur Entfernung von Fett, Öl, Harz und Wachs von Händen, Belägen und Kleidung.

20421 500 ml

20422 1000 ml

20423 3000 ml



ExpertTip

Repair-Strips

Spezialkerzen für kleine Belagsreparaturen. Optimale geeignet für alle herkömmlichen Skibeläge.

Anwendung: Anzünden, auftropfen, abziehen – fertig.

24402 5 Stück (transparent)

24403 5 Stück (schwarz)



Syntec FF Cleaner

Fluorfreier Spezialreiniger und Wachsentrferner. Erfüllt sämtliche Regularien der internationalen Skiverbände. Perfekt geeignet zur schonenden Entfernung von HOLMENKOL FF Produkten. Im Anschluss an die Behandlung nimmt der Ski wieder mehr Wachs auf und gewinnt dadurch wieder an Grundschnelligkeit.

27519 500 ml

27518 100 ml



CareFleece

Sehr saug- und aufnahmefähiges Spezialvlies für die Belagsreinigung und Polierarbeiten. Mit praktischer Abrissperforierung.

24490 27 m x 20 cm

24491 102 m x 20 cm



Schneethermometer FlashPen

Zum berührungslosen Messen der Schneetemperatur per Infrarot. Inkl. Batterie.

24617



ExpertTip



SuperProPlus WorldCup

- Erstklassiger WorldCup Skispanner.
- Für alle Arten von Alpinski (Racing- Carving, Freeride-Freestyle, Back-Country-Alpine Touring)
 - Höhenverstellbare Außenauflagen und stufenlos verstellbar von 90° bis 60°
 - Die robuste mittlere Klemmvorrichtung ist 90 mm breit und öffnet bis 100 mm
 - Besteht aus druck- und zugbelastbaren Aluminiumkörper
 - Lieferung inkl. 2 Skistopperhalter
- 24432**



SuperProPlus Wide

- Spezial Skispanner zur professionellen Kanten- und Skibelagsbearbeitung.
- Für alle Arten von Alpinski (Racing- Carving, Freeride- Freestyle, Back-Country-Alpine Touring und Sprungski)
 - Die robuste mittlere Klemmvorrichtung ist 90 mm breit und öffnet bis 155 mm
 - Höhenverstellbare Außenauflagen und stufenlos verstellbar von 90° bis 60°
 - Besteht aus druck- und zugbelastbaren Aluminiumkörper
 - Lieferung inkl. 2 Skistopperhalter
- 24428**



Board / FreerideFix

- Spezieller Skispanner für Snowboard und breite Ski.
- Für schnelle und einfache horizontale und vertikale Nutzung
 - Ideal zur Kanten- und Grundpräparation
 - Zwei Seitenkantenbearbeitungswinkel: 90° und 60°
- 20516**

ALL-IN-ONE 2.0

- Set bestehend aus kompakten Skispanner für alle Skitypen und einem Adapter für Snowboards und Langlaufski.
- Skispanner besteht aus druck- und zugbelastbaren Aluminiumkörper
 - Die robuste mittlere Klemmvorrichtung öffnet bis 90 mm
 - Geringes Gewicht und kompakte Größe, ideal für unterwegs
 - Lieferung inkl. 2 Skistopperhalter
 - Adapter kann direkt auf die äußeren Auflageflächen des Skispanners aufgespannt werden
- 24441**





ExpertTip

BaseEdge File Guide

Ideales Gerät zum belagsseitigen Abhängen der Stahlkanten von Alpinski/Snowboards. Die Feilenführung kann stufenlos zwischen 0,5° bis 1,5° eingestellt werden. Geeignet für Skifeilen mit einer Breite von 20 bis 25 mm und einer Stärke bis zu 6 mm.

24450



World Cup File Guide

Aluminium-Kantenwinkel für die Feilenführung. Geeignet für alle Skifeilen, Schleifdiamanten und Oxydsteine. Im Lieferumfang ist keine File Guide Clamp (Art. 24481) enthalten.

24476 86°

24477 87°

24478 88°

24479 89°



ExpertTip

SteelEdge WorldCup

Weltcupgerät zur Kantенbearbeitung von Alpinski und Snowboard. Gradweise Winkeleinstellmöglichkeit zwischen 88° und 85° für den exakten Arbeitswinkel von Skifeilen, Schleifdiamanten und Oxydsteinen.

24475



File Guide Clamp

Schraubklemme zur Befestigung der Feile auf dem World Cup File Guide. Hält die Feile oder Diamanten in einer stabilen und präzisen Position auf dem File Guide (Art. 24476-79).

24481



Carve Edge

Exakte Anpassung an Skitailierung durch zwei schwenkbare Einsätze. Winkeleinstellung in 0,5° Stufen-Klicks zwischen 85° und 90° möglich (schneidet Metall und Kunststoff).

Sehr gut geeignet zum Entfernen der Seitenwange. Inkl. Stahlfeile 20588.

24457



Side Wall Planer Pro

Hochwertiger, ergonomisch optimierter Seitenwangenabzieher mit belagsseitigen Teflon-Gleitflächen. Bietet sehr gutes Handling und eine sehr gute Auflage. Die Klingenposition kann optimal für jede Seitenwange eingestellt werden. Inkl. Spare Blade Round 6 mm.

24498



SegmentFile Hard Metal

Extraharte Segmentfeile für Carve Edge (24457).

20588



SegmentFile Carbide

Wolframcarbid-Messer für Aluminiumträger zur Verwendung im CarveEdge (24457).

24461



TopSeller

Profi Edger

Hochwertiger, ergonomischer optimierter Kantenschärfer mit belagsseitigen Gleitrollen. Schleifwinkel einstellbar von 90° bis 85°. Inkl. hochwertiger 80 mm Feile. Geeignet für alle Skifeilen, Schleifdiamanten und Oxydsteine.

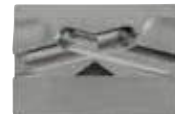
24497



Semi Edger

Ergonomischer optimierter Kantenschleifer mit belagsseitigen Gleitflächen. Schleifwinkel einstellbar von 90° bis 85°. Inkl. hochwertiger 80 mm Feile. Geeignet für alle Skifeilen, Schleifdiamanten und Oxydsteine).

24496



Aluminiumträger SegmentFile Carbide

Alueinsatz für Wolframcarbid-Messer zur Verwendung im Carve Edge (24457).

24462

Profi-Feilen für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten.



Racing Feile L-MAXI

Profi-Feile für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten.

Optional für Base Edge (24450).

2052300000 250 x 25 mm, 13 teeth/cm



Racing Feile M-MAXI

Profi-Feile für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten.

20526 200 x 20 mm, 15 teeth/cm



Racing Feile S

Profi-Feile für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten.

2052900000 150 x 15 mm, 18 teeth/cm



CrossFile MINI

Extragrobe Skikarosseriefeile zum Einschleifen der Kante. Optional für Ergo Kantenschleifer (24496, 24497) und SteelEdge (24475).

20521 100 x 30 mm

70



Racing Feile L-MINI

Profi-Feile für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten. Optional für Ergo Kantenschleifer (24496, 24497) und SteelEdge (24475).

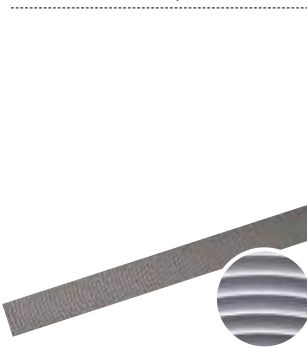
20524 100 x 25 mm, 13 teeth/cm



Racing Feile M-MINI

Profi-Feile für den exakten Feinschliff von Ski- und Boardkanten. Optional für Ergo Kantenschleifer (24496, 24497) und SteelEdge (24475).

20527 100 x 25 mm, 15 teeth/cm



CrossFile MAXI

Skikarosseriefeile zum Einschleifen der Kanten. Optional für BaseEdge (24450).

2052000000 300 x 30 mm



Diamond File World Cup

Verschiedene Diamantgrößen zum Entfernen von Verhärtungen bis hin zum professionellen Nacharbeiten geschliffener Kanten.

24482 fine

24483 medium

24484 coarse



SegmentFile Diamond

Diamanteinsatz für CarveEdge (24457) und EdgeTrick (24624).

24460



Feilenbürste

Feilenbürste zum Ausbürsten der Feilen von Eisenspänen und Schleifstaub.

20564



Schleifgummi

Zum Entschärfen der geschliffenen Kanten im vorderen und hinteren Bereich. Verhindert das gefährliche Verkanten der Ski.

20550



Arkansas true hard

Zum Glätten der geschliffenen Kanten.

20576



Oxyd mini

Oxidstein für Kantenausbesserungen und Kantenverhärtungen. Geeignet für Ergo-Kantenschleifer und SteelEdge.

20561

71

ExpertTip



Digital RacingWaxer

Temperatureinstellung über TouchDisplay. Temperatur wird per Mikroprozessor geregelt und bleibt beim Arbeiten stabil. Die dicke Bodenplatte ermöglicht ein ideales Verarbeiten von temperatur-empfindlichen Rennwachsen.

Temperaturregelung von 90-180°C.

24580 230 V 15 mm Bodenplatte

24581 110 V 15 mm Bodenplatte



Digital RacingWaxer Thick Plate

Temperatureinstellung über TouchDisplay. Temperatur wird per Mikroprozessor geregelt und bleibt beim Arbeiten stabil. Die extra dicke Bodenplatte ermöglicht ein ideales Verarbeiten von temperatur-empfindlichen Rennwachsen.

Temperaturregelung von 90-200°C.

24582 230 V 26 mm Bodenplatte

24583 110 V 26 mm Bodenplatte



Electronic RacingWaxer

Einfache und exakte temperatureinstellung über Drehknopf. Temperatur wird per Mikroprozessor geregelt und bleibt beim Arbeiten stabil. Die dicke Bodenplatte ermöglicht ein ideales Verarbeiten von temperaturempfindlichen Spezial- und Rennwachsen.

Temperaturregelung von 90-160°C.

24420 230 V 15 mm Bodenplatte

24421 110 V 15 mm Bodenplatte



SmartWaxer (Abb. ähnlich)

Handliches Wachseisen mit exakter Temperaturregulierung und konstanter Wärme durch extradicke Bodenplatte. Einzigartige Spezialstruktur in der Platte sorgt für optimale Wachsverteilung.

20603 230 V 12 mm Bodenplatte

20604 110 V 12 mm Bodenplatte



WaxPro 125 Waxmaschine

Für schnellen und gleichmäßigen Wachsaufrag. Alle Pastillen eignen sich optimal für WaxPro 125.

24426 Rollenbreite 125 mm

WaxPro 125 Ersatzwanne inkl. Rolle

24427 Rollenbreite 125 mm



BETAMIX Pastille RED

Für alle Schneearten geeignet. Meist verwendetes Basiswachs im internationalen Weltcup. Für WaxPro geeignet.

24115-P 1kg



Nirostaklinge

Extrascharfe Spezialklinge. Besonders lange haltbar.

20635 112,5 x 60 mm



FinishKork

Spezialkork mit Filz zum Finishen und Polieren von Wachs- und Speed-Produkten.

20645



Plexiklinge

Praktische Klinge zum Abziehen von überschüssigem Heißwachs.

20630 130 x 60 x 3 mm

20631 130 x 60 x 5 mm



Plexiklingenschärfer elektronisch 230 V

Elektronisches Profigerät zum Nachschärfen von Plexiklingen. Geeignet für Abziehklingen mit einer Stärke von 3-5 mm. Hohe Drehzahl der Scheibe ermöglicht präzises Schleifergebnis.

24629



Plexiklingenschärfer Racing

Profigerät zum Nachschärfen von 3 bis 6 mm breiten Kunststoff-Abziehklingen. Geeignet für die Montage am Arbeitstisch. Ink. Feile: CrossFile Mini 100 x 30 mm (20521).

24622

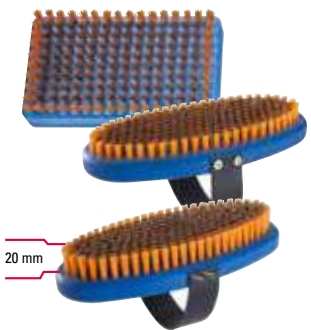


BaseBrush / OvalBrush Steel

Optimale Stahlbürste zum Reinigen des Belages vor- und während dem Wachsen mit Heißwachsen. Perfekt geeignet zum Ausbürsten von Basiswachsen.

24524 25 mm Base

24522 25 mm Oval



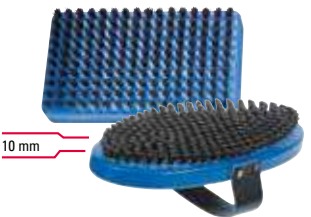
BaseBrush / OvalBrush Bronze / Oval Brush Bronze long wire

Grobe Bronzebürste geeignet zum Reinigen des Skibelags vor und nach dem Wachsen und zum Ausbürsten von Heißwachsen. Perfekt zur Freilegung der Struktur. Die ideale Allround Bürste.

24502 12 mm Base

24520 12 mm Oval

24534 20 mm Oval long wire

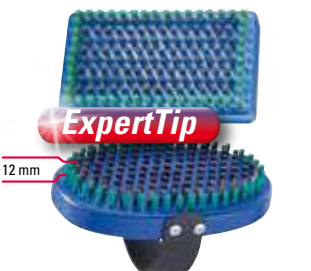


BaseBrush / OvalBrush Rosshaar

Ideale Bürste zum Ein- und ausbürsten von Gleitwachsen und Speed- Powderprodukten.

24513 8 mm Base

24533 10 mm Oval



BaseBrush / OvalBrush Steel MicroFinish

Ultrafeine Bürste zum finalen Freilegen der Struktur. Entfernt letzte Wachsreste tief im Inneren der Struktur und sorgt für mehr Geschwindigkeit. Optimal für Finishprodukte geeignet. Ein Muss im Rennsport.

24503 12 mm Base

24523 12 mm Oval



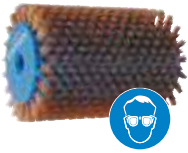
BaseBrush / OvalBrush Nylon

Nylon Bürste speziell zum Aufpolieren von Finish-Produkten geeignet.

24510 8 mm Base

24530 12 mm Oval

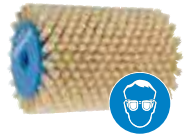




SpeedBrush Bronze

Optimale Bürste zur Belagsreinigung. Speziell geeignet bei neuen und frisch geschliffenen Ski. **TIPP! Mit niedriger Drehzahl bürsten und nur mit Arbeitsschutz (20686) verwenden.**

20674 120 mm



SpeedBrush Fibre

Skibelagsbürste zum Ausbürsten aller Arten von Heißwachsen.

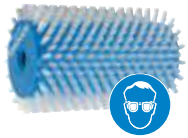
20670 120 mm



SpeedBrush Rosshaar

Skibelagsbürste zum Ein- und ausbürsten von Gleitwachsen und Speed-Powder Produkten.

20672 120 mm



SpeedBrush Nylon

Skibelagsbürste speziell zum Aufpolieren von Finish-Produkten geeignet.

20671 120 mm



SpeedBrush Fleece

Nahtlose Vliesrolle zum optimalen und Belag schonenden Einarbeiten von Finish-Produkten.

20688 120 mm

ExpertTip



KLICK

SpeedStick Pro II

Hochwertiger Edelstahlgriff mit Klick-Schnellwechsel- Mechanismus. Inkl. Achse, passend für alle 120 mm Speed-Brush Bürsten.

20685

NEW



Pro II Adapter

Achse in Metallausführung, passend für 2x 120 mm SpeedBrush Bürsten.

Geeignet für den Speed Stick Pro II Griff.

20687 Achse 240 mm (ohne Griff)

20684 Griff



SpeedShield Pro II (Arbeitsschutz)

Schutzschild für SpeedStick (20685).

20686 120 mm



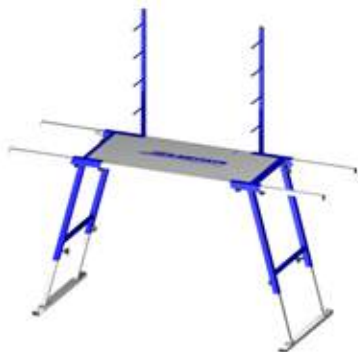
SpeedStick Combi

Hochwertige Achse mit gummiertem Kugellagergriff. Inklusive Schutzschild.

Für alle SpeedBrush-Bürsten.

20689 120 mm





Wax Tisch Alpin/Nordic AL (Abb. ähnlich)

Leichter und stabiler Weltcup-Service-
tisch in Aluminium-Stahlkombination.

- Extra breite Füße für stabilen und sicheren Stand
- Höhenverstellbar von 63 cm – 90 cm
- Beidseitig erweiterbar zum Nordic Tisch mit Tischset Nordic (24437)
- Gewicht: 14,8 kg
- Resopalbeschichtete Holz-Arbeitsplatte
- Abmessungen (Arbeitsplatte): 100 x 46,5 cm
- Lieferumfang: 2 Paar Profilverlängerungen für beidseitiges Arbeiten und Skihalter
- Tasche optional erhältlich
- Made in EU

20726



Wax Tisch Alpin/Nordic 2.0 (Abb. ähnlich)

Hochwertiger und stabiler Wachs-
und Servicetisch.

- Einfach zu handhabender Klappmechanismus
- Zusätzliche Ablageplatte
- Höhenverstellbar
- Beidseitig erweiterbar zum Nordic Tisch mit Tischset nordic (24437)
- Lieferumfang: 1 Paar Profilverlängerung und Skihalter und hochwertige Tragetasche
- Gewicht (ohne Tasche): 23,8 kg
- Abmessungen (Arbeitsplatte): 100 x 43 cm
- Made in EU

20725



Tasche für Wachtisch (Abb. ähnlich)

Tasche für alle HOLMENKOL Wachs-
tische, ohne Inhalt.

20730



Schneethermometer FlashPen

Zum berührungslosen Messen der
Schneetemperatur per Infrarot.

Inkl. Batterie.

24617



Tape (Plastik)

Schmales Klebeband für den Skiservice.

20740



Tape smart (Papier)

Breites, flexibles, leicht abreißbares und
wieder anlebbares Papierkrepp-Klebe-
band für Abdeck- und Abklebearbeiten.

20741



Wachsschürze (Abb. ähnlich)

Die hoch funktionelle Weltcup-
Schürze mit vielen praktischen
Taschen.

20750



Racing Bottle Bag 1L

Getränkergurt mit Zusatztasche. Mit
praktischem Push-Pull Trinkflaschen-
verschluss. Hält Getränke bis zu vier
Stunden warm.

20961 1l



Gürteltasche

Gürteltasche aus strapazierfähigem
Nylon. Geeignet für das Unterbringen
von Alpinen Tools sowie Nordischen
Steigwachsen.

20963



HOLMENKOL LED Bottlebag 1L

Getränkergurt mit Zusatztasche und
LED-Einsatz. Hält Getränke bis zu vier
Stunden warm.

20959 Blau 1L

20960 Pink 1L